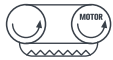


# AUTOMATIC BANDSAW MACHINE

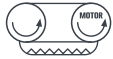
09/2022



# LEGENDA



**mm** Dimensioni della lama



**m/min** Velocità lama metri/minuto



**kW** Potenza motore lama



**kW** Potenza motore pompa acqua



**kW** Potenza motore centralina idraulica



**kW** Potenza motore spazzola



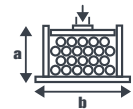
**kg** Peso della macchina



**axbxc mm** Dimensioni



**mm** Altezza del piano di lavoro



**axb mm** Capacità di taglio max con optional taglio a pacco



**mm** Sfrido: lunghezza del materiale non più lavorabile in ciclo automatico

OPTIONAL  
PS 4.0 ready



Le funzionalità previste sono predisposizioni orientate all'interconnettività specifica dell'Industria 4.0, ma non hanno automaticamente valenza di certificazione, che rimane in capo al cliente a seguito alla verifica del processo produttivo finale istituito.

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio. Le capacità massime di taglio indicate si riferiscono a sezioni tubolari, per il taglio di sezioni piene le capacità si riducono. Per ulteriori chiarimenti, contattare l'ufficio commerciale.

# LEGEND

**mm** Blade dimensions

**m/min** Blade speed meters/minute

**kW** Blade motor power

**kW** Water pump power

**kW** Hydraulic unit motor power

**kW** Brush motor power

**kg** Machine weight

**axbxc mm** Dimensions

**mm** Worktop height

**axb mm** Max cutting capacity with bundle cut

**mm** Scrap: length of material no longer workable in automatic cycle

The features provided are predispositions oriented towards the specific interconnectivity of Industry 4.0, but they do not automatically have the value of certification, which remains with the customer following verification of the final production process set up.

The indicated maximum cutting capacities refer to tubular sections. For cutting full sections, capacities are reduced. Cutting capacities refer to standard machines. Some options may reduce cutting capacities. For more information about it, contact our commercial department.

# INDICE

## INDEX

BANDSAW MACHINES FACTORY..... 4

### H27 SEGATRICI A NASTRO

- ◆ ZEUS+CN..... 6
- ◆ JUPITER+CN..... 8

### H34 SEGATRICI A NASTRO

- ◆ HERCULES+CN..... 10
- ◆ PEGASUS+CN..... 12
- ◆ ATHENA 34A..... 14

### H41 SEGATRICI A NASTRO

- ◆ ATHENA 41A / ATHENA 41A I..... 16

OPTIONAL..... 18

DOTAZIONI ACCESSORIE..... 20

TABELLE COMPARATIVE..... 22

GUIDA ALL'ACQUISTO..... 24

LUBRIFICANTI..... 26

BANDSAW MACHINES FACTORY..... 4

### *H27 BANDSAW MACHINES*

- ◆ ZEUS+CN..... 6
- ◆ JUPITER+CN..... 8

### *H34 BANDSAW MACHINES*

- ◆ HERCULES+CN..... 10
- ◆ PEGASUS+CN..... 12
- ◆ ATHENA 34A..... 14

### *H41 BANDSAW MACHINES*

- ◆ ATHENA 41A / ATHENA 41A I..... 16

*OPTIONAL*..... 18

*ACCESSORY EQUIPMENTS*..... 20

*COMPARATIVE TABLES*..... 22

*PURCHASING GUIDE*..... 25

*LUBRICANTS*..... 26

# BANDSAW MACHINES FACTORY

## TECNOLOGIA E TRADIZIONE LA MIGLIORE SOLUZIONE

FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è **tra le prime a proporre le segatrici a nastro**.

Grazie alla sua **capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore**, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore.

Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede **35 modelli, con una capacità di taglio da Ø 200 mm a Ø 540 mm**. In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: **qualità, solidità ed affidabilità**.

## TECHNOLOGY AND TRADITION THE BEST SOLUTION

*FMB was set up in 1982 and **was one of the very first companies to propose band sawing machines** at a time when the market was dominated by circular saws.*

*Since then, thanks to its **great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs**, FMB has become a leading company in this sector.*

*Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.*

*Our present range is made of **35 models whose cutting capacity goes from Ø 200 mm up to Ø 540 mm**. In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: **quality, solidity and reliability**.*



# I NOSTRI NUMERI OUR NUMBERS



## 40

ANNI  
DI ESPERIENZA  
YEARS OF  
EXPERIENCE



## 50.000<sup>+</sup>

NUMERO DI  
SEGATRICI VENDUTE  
NUMBER OF  
BANDSAW MACHINES SOLD



## 15.000<sup>+</sup>

ARTICOLI NEL  
MAGAZZINO AUTOMATIZZATO  
ARTICLES IN  
AUTOMATED WAREHOUSE



## 35<sup>+</sup>

DIVERSI MODELLI  
IN PRODUZIONE  
DIFFERENT MODELS  
IN PRODUCTION



## 70

NAZIONI NEL MONDO IN CUI PUOI  
TROVARE SEGATRICI FMB  
NATIONS IN THE WORLD WHERE  
YOU CAN FIND FMB BAND SAW MACHINES



## 48.000

KG CO<sub>2</sub> ANNUA  
NON EMESSA  
KG ANNUAL CO<sub>2</sub>  
NOT ISSUED

# ZEUS+CN

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI A 0°  
AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTTING 0°



## STANDARD

- ◆ CN - Per tagli di barre in diverse quantità e lunghezze all'interno dello stesso programma
- ◆ Arco, morse e carro movimentati tramite cilindri idraulici
- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Pistola di lavaggio
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Spazzola puliscilama motorizzata
- ◆ SENS - Sensore rotazione lama
- ◆ RA - Rulliera 1 gamba lato carico



- ◆ CN - For cutting bars in different quantities and lengths into the same program
- ◆ Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders
- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ Cleaning gun
- ◆ Helical gearbox (95% of efficiency)
- ◆ Motorized cleaning brush
- ◆ SENS - Blade rotation sensor
- ◆ RA - 1 leg roller table



mm

Ø

axb

axb

0°

260

260

260x270

## OPTIONAL

LX - MT-A - MV-AV - NB1 BOX - NB2 BOX - RPM2 - ST - TC - MT-AD - PS 4.0 ready - QEL A27 - KIT per for MV-AV

## DOTAZIONI ACCESSORIE

### ACCESSORY EQUIPMENTS

C2 - RP1GA - RP2GA - SP



Ganasce di bloccaggio del pezzo posizionate sia prima che dopo la lama per una migliore finitura di taglio.

*Material clamping jaws positioned both before and after the cutting zone in order to ensure a better quality of the finish.*



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale con chiusura tramite cilindro idraulico.

*Clamping vice in cast iron movable by hand with hydraulic locking cylinder.*



Pannello di controllo user-friendly e dotato di display da 7".

*User-friendly 7" control panel.*



3300x270x0,9  
mm



16-120  
m/min



1,5  
kW



0,08  
kW



1,1  
kW



0,13  
kW



45  
mm



ZEUS+CN  
950 kg



ZEUS+CN  
1,8x2,3x1,7



850±10  
mm



110x270  
mm axb  
min 140 mm - b





# JUPITER+CN

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA  
AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



## STANDARD

- ◆ CN - Per tagli di barre in diverse quantità e lunghezze all'interno dello stesso programma
- ◆ Arco, morse e carro movimentati tramite cilindri idraulici
- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Pistola di lavaggio
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Spazzola puliscilama motorizzata
- ◆ SENS - Sensore rotazione lama
- ◆ RA - Rulliera 1 gamba lato carico
- ◆ TC - Telaio di contenimento



- ◆ CN - For cutting bars in different quantities and lengths into the same program
- ◆ Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders
- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ Cleaning gun
- ◆ Helical gearbox (95% of efficiency)
- ◆ Motorized cleaning brush
- ◆ SENS - Blade rotation sensor
- ◆ RA - 1 leg roller table
- ◆ TC - Containment frame for the cut of curved bars on the same line

## OPTIONAL OPTIONAL

LX - MT-A - MV-AVD - NB1 BOX - NB2 BOX - RPM2 - ST - VAT - MT-AD - PS 4.0 ready - QEL A27 - KIT per for MV-AVD

## DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

C2 - RP1GA - RP2GA - CRS - RRS



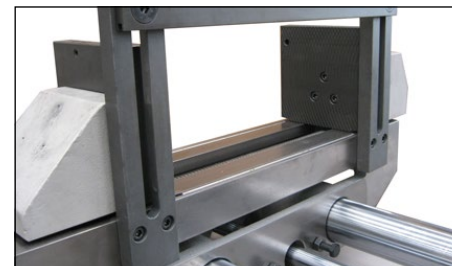
Spazzola puliscilama motorizzata per la pulizia ottimale dei denti della lama durante il ciclo di taglio.

*Motorized cleaning brush for the best cleaning of the blade teeth during the cutting cycle.*



Rulliera 1 gamba in lato carico con lunghezza di 750 mm per la versione standard e di 1250 mm per la versione Jupiter C1000.

*1 leg roller table on loading side with length 750 mm for the standard version and 1250 mm length for the version Jupiter C1000.*



Telaio di contenimento per il taglio di barre storte, montato prima della morsa taglio.

*Containment frame for the cut of curved bars on the same line, mounted before the cutting vice.*

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	260	260	260x310	-
45° →	260	260	120x290	260x260
60° →*	180	180	90x190	-

\* - SEMIAUTOMATICO SEMIAUTOMATIC



3300x27x0,9  
mm



16÷120  
m/min



1,5  
kW



0,08  
kW



1,1  
kW



0,13  
kW



300  
mm



JUPITER+CN  
1160 kg  
JUPITER+CN C1000  
1230 kg



JUPITER+CN  
1,85x2,55x1,55  
JUPITER+CN C1000  
1,85x3,55x1,55



850±10  
mm



120x280  
mm axb  
min 140 mm - b





# HERCULES+CN

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI A 0°  
AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTTING 0°



## STANDARD

- ◆ Riduttore con ingranaggi temprato e lubrificato
- ◆ Spazzola puliscilama motorizzata
- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ SENS+SD - Sensore rotazione lama + stress detector
- ◆ Software intelligente
- ◆ VDA - Visualizzazione velocità discesa arco
- ◆ Arretramento del carro a fine taglio per evitare di danneggiare la lama
- ◆ Morsa carro con ganascia fissa che può arretrare per permettere la lavorazione di barre storte



- ◆ Reduction gearbox with hardened and lubricated gears
- ◆ Motorized cleaning brush
- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ SENS+SD - Blade rotation sensor + stress detector
- ◆ Intelligent software
- ◆ VDA - Visualization head descent
- ◆ At the end of the cut the carriage returns back to avoid damages to the blade
- ◆ Carriage vice which can move back, for the cut of not straight bars

mm	∅	axb	axb
0°	330	330	330x510

## OPTIONAL

### OPTIONAL

LX - ST - TI - RPM2 - NB1 BOX - NB2 BOX - MV-H -  
MSR - TC-H - MT-A - MT-AD - PS 4.0 ready

## DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

RFP1 - RFP2 - C3



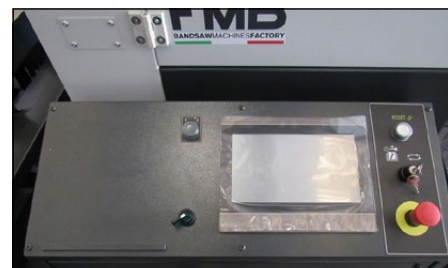
Carro avanzamento materiale con corsa di 500 mm, controllato da vite a ricircolo ed encoder.

*Material feeding carriage with 500 mm stroke, driven by screw and encoder.*



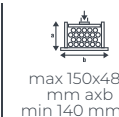
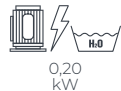
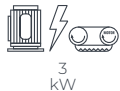
Discesa arco su doppia colonna e guida lineare e riduttore ad ingranaggi temprati e lubrificati.

*Head descent on double column with linear guide, reduction gearbox with hardened and lubricated gears.*



Pannello di controllo touch screen con software intuitivo e facile da utilizzare.

*Touch screen control panel with an user friendly and easy software.*







# PEGASUS+CN

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA  
AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



## STANDARD

- ◆ Encoder per memorizzazione inizio e ritorno della lama
- ◆ BP - Barriere di sicurezza per la protezione dell'operatore
- ◆ Arco, morse e carro movimentati tramite cilindri idraulici
- ◆ Rulliera 1 gamba in lato carico con lunghezza di 1200 mm
- ◆ SENS - Sensore rotazione lama
- ◆ Posizionamento dell'arco automatico
- ◆ Rulliera per appoggio materiale lunga 1100 mm, collegata al basamento in lato carico
- ◆ NB1 BOX - Nebulizzatore ad un ugello
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Spazzola puliscilama motorizzata
- ◆ VAT - Visualizzazione dell'angolo di taglio
- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Encoder to memorize both up and down head li- with positions
- ◆ BP - Safety barriers for operator's protection
- ◆ Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders
- ◆ 1 leg roller table on loading side with length 1200 mm
- ◆ SENS - Blade rotation sensor
- ◆ Automatic head positioning
- ◆ Material supporting roller table 1100 mm long, connected with the basement on loading side
- ◆ NB1 BOX 1 - One nozzle sprayer
- ◆ Helical gearbox (95% of efficiency)
- ◆ Motorized cleaning brush
- ◆ VAT - Cutting angle display
- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter

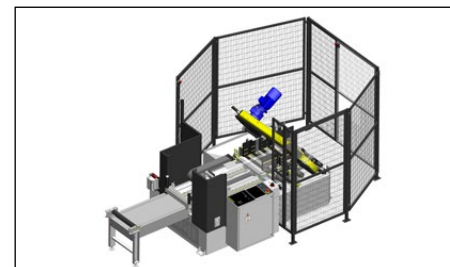


## OPTIONAL

- OPTIONAL  
ST - MV-PEG - RPM2 - PRP - NB2 BOX - LX - MT-A - MT-AD - PS 4.0 ready
- DOTATIONS ACCESSOIRES  
ACCESSORY EQUIPMENTS**  
RFP1A - RFP2A - C3

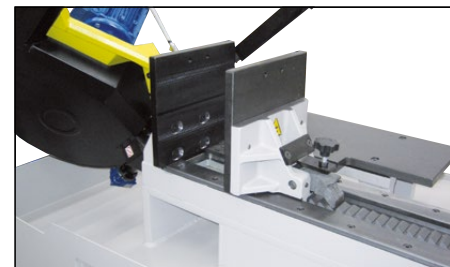
\* - Fino a 500 mm per tagli in ciclo semiautomatico  
Up to 500 mm for semi-automatic cuts

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	330	330	330x460*	330x460
45° →	330	330	330x330	190x360
60° →	240	160	160x230	160x230



BP - Barriere di sicurezza per la protezione dell'operatore.

BP - Safety barriers for operator's protection.



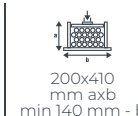
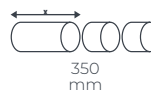
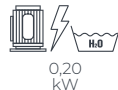
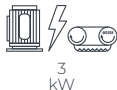
Morsa con sistema di scorrimento rapido a cremagliera.

Material vice with fast sliding rack system.

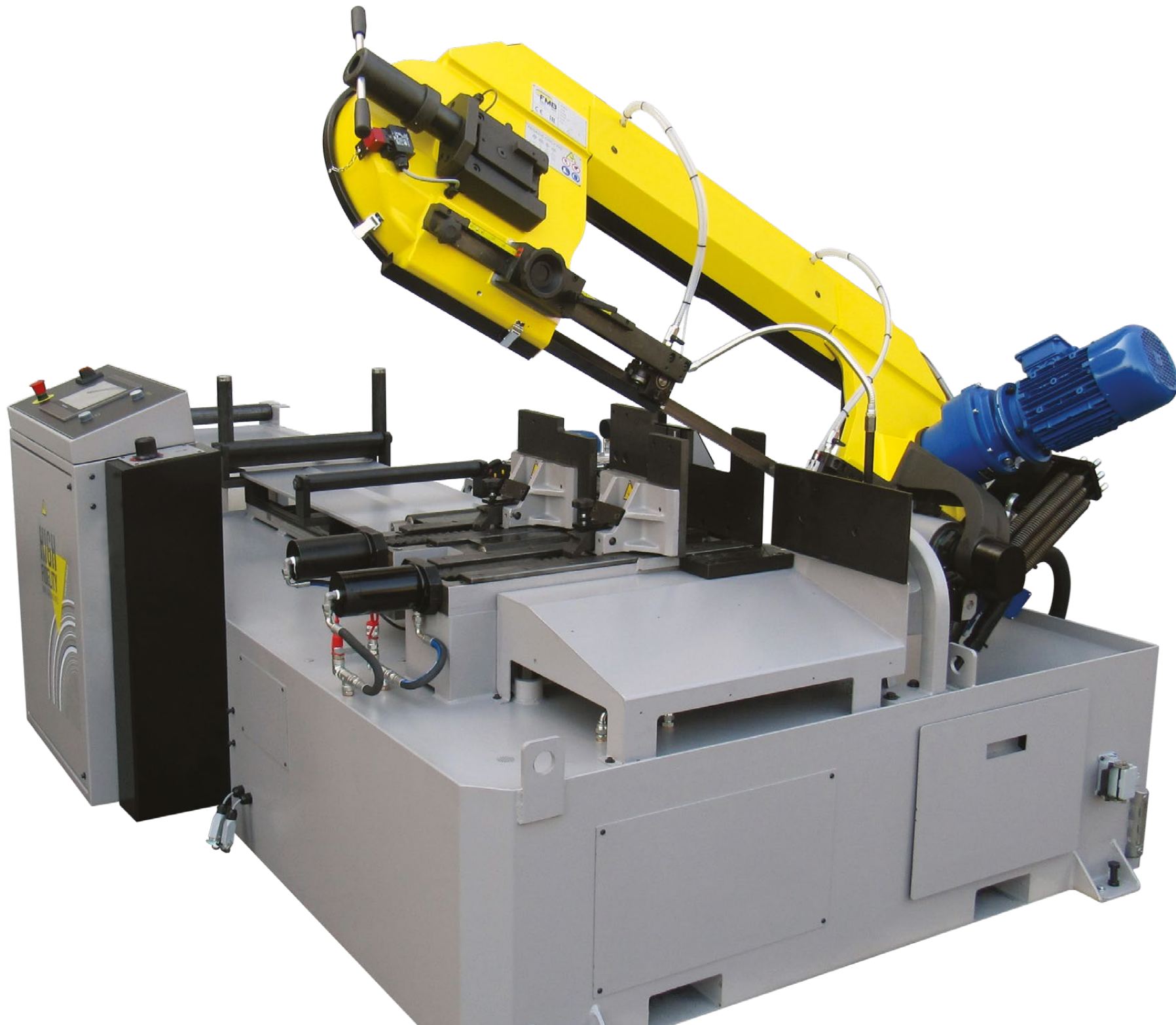


Pannello touch screen da 10".

10" touch screen control panel.







# ATHENA 34A

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI A 0°  
AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTTING 0°



## STANDARD

- ◆ Braccio guidalama mobile a posizionamento automatico
- ◆ ST - Scaricatore trucioli (posizionamento sia a destra che a sinistra)
- ◆ TI - Tenditore idraulico della lama con selettore
- ◆ Software intelligente
- ◆ Spazzola puliscilama motorizzata
- ◆ VHZ - Rotazione lama trawithe inverter
- ◆ SENS+SD - Sensore rotazione lama + stress detector
- ◆ VDA - Visualizzazione velocità discesa arco



- ◆ Automatic positioning mobile blade guide arm
- ◆ ST - Swarf extractor (Positioning both on the right and on the left)
- ◆ TI - Hydraulic blade stretcher
- ◆ Intelligent software
- ◆ Motorized cleaning brush
- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ SENS+SD - Blade rotation sensor + stress detector
- ◆ VDA - Visualization head descent

mm	∅	axb	axb
0°	360	360	360x460

## OPTIONAL

LX - RPM2 - NB1 BOX - NB2 BOX - MV-A - TC-A -  
CDL - MT-A - MSR - RPM4 - MT-AD - PS 4.0 ready

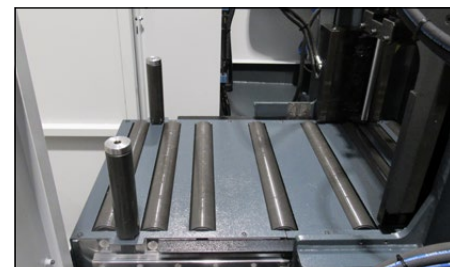
## DOTAZIONI ACCESSORIE

ACCESSORY EQUIPMENTS  
C3 - RFP2 AT - RFP1 AT



Pannello comandi touch screen da 10".

10" touch screen control panel.



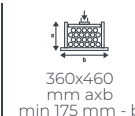
Carro alimentatore con struttura portante controllato da vite a ricircolo ed encoder.

Feeder wagon with supporting structure controlled by recirculating screw and encoder.



ST - Scaricatore trucioli (posizionamento sia a destra che a sinistra).

ST - Swarf extractor (Positioning both on the right and on the left).







FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.  
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

# ATHENA 41A - ATHENA 41A I

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI A 0°  
AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTTING 0°



## STANDARD

- ◆ ST - Scaricatore trucioli (posizionamento sia a destra che a sinistra)
- ◆ TI - Tenditore idraulico della lama con selettore
- ◆ VHZ - Rotazione lama trawithe inverter
- ◆ SENS+SD - Sensore rotazione lama + stress detector
- ◆ VDA - Visualizzazione velocità discesa arco
- ◆ Possibilità in fase d'ordine di scegliere l'inclinazione della lama:  
Athena 41A: lama a 0°.  
Athena 41° I: Lama inclinata di 1,5° (specifica per il taglio di materiali quadrati/rettangolari)



- ◆ ST - Swarf extractor (Positioning both on the right and on the left)
- ◆ TI - Hydraulic blade stretcher
- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ SENS+SD - Blade rotation sensor + stress detector
- ◆ VDA - Visualization head descent
- ◆ Possibility to choose the blade inclination by the purchase:  
Athena 41A: blade at 0°.  
Athena 41A I: Blade 1,5° inclined (specific for the cut of square material)

## OPTIONAL

LX - RPM2 - NB1 BOX - NB2 BOX - MV-A - TC-A - CDL - MT-A - PS 4.0 ready - RPM4 - MSR - MT-AD

## DOTAZIONI ACCESSORIE

ACCESSORY EQUIPMENTS

C3 - RFP2 AT - RFP1 AT



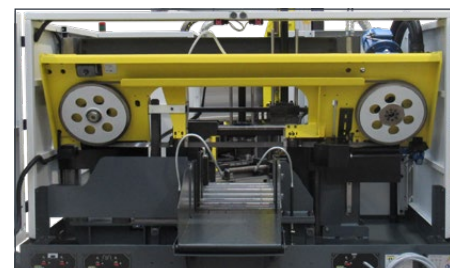
Pannello comandi touch screen da 10".

10" touch screen control panel.



Tenditore idraulico della lama con selettore.

Hydraulic blade stretcher.



Discesa dell'arco su doppia colonna e doppia guida lineare.

Head descent on double column and double linear guide.

mm	∅	axb	axb
0°	460	460	460x460



5730x41x1,3  
mm



16-120  
m/min



5,5  
kW



2x0,20  
kW



1,5  
kW



0,13  
kW



standard 75 mm  
con with MSR 20 mm



3400  
kg



3,1x2,5x2,2  
m axbxc



915±10  
mm



460x460  
mm axb  
min 175 mm - b





# OPTIONAL OPTIONAL

	ZEUS+CN	JUPITER+CN	HERCULES+CN	PEGASUS+CN	ATHENA 344A	ATHENA 41A ATHENA 41A I
CDL					○	○
LX	○	○	○	○	○	○
MSR			○		○	○
MT-A	○	○	○	○	○	○
MT-AD	○	○	○	○	○	○
MV-A					○	○
MV-AV	○					
MV-AVD		○				
MV-H			○			
MV-PEG				○		
NB1 BOX	○	○	○	V	○	○
NB2 BOX	○	○	○	○	○	○
PRP				○		
PS 4.0 ready	○	○	○	○	○	○
RPM2	○	○	○	○	○	○
RPM4					○	○
SENS	V	V		V		
SENS+SD			V		V	V
ST	○	○	○	○	V	V
TC	○	V				
TC-A					○	○
TC-H			○			
TI			○		V	V
VAT		○		V		
VDA			V		V	V

○ = OPTIONAL OPTIONAL  
V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT



## LX

Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser.

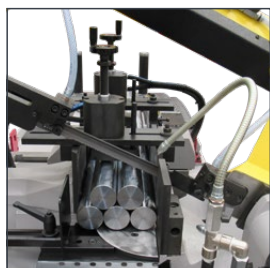
*Cutting line lighting device by laser beam.*



## MT-A

Modulo di teleassistenza da remoto.

*Remote assistance module.*



## MV-AV ZEUS

Morse verticali per il taglio a pacco.

*Oleodynamic device for bundle cutting.*



## MV-AVD JUPITER

Morse verticali per il taglio a pacco.

*Oleodynamic device for bundle cutting.*



## MV-PEG

Morse verticali per il taglio a pacco.

*Oleodynamic device for bundle cutting.*



## NB1 BOX / NB2 BOX

Nebulizzatore ad uno / due ugelli.

*One / two nozzle sprayer.*



#### QEL A27

Quadro elettrico a leggio, posizionabile secondo le necessità del cliente. Fornito con cavo lungo 2,5 m.

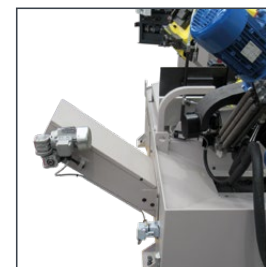
*Console control panel, which can be displaced from the operator in the whished position, supplied with a 2,5 m long cable.*



#### RPM2

Riduttore pressione morse aggiuntivo, adatta per taglio di materiali di spessore sottile.

*Additional vice pressure control, suitable for cutting of thin materials.*



#### ST-PEG

Scaricatore trucioli per Pegasus+CN.

*Swarf extractor for Pegasus+CN.*



#### PRP

Piano rulli aggiuntivo.

*Rollers additional surface.*



#### RPM4

Regolazione della pressione delle morse, per le morse standard (orizzontali) e le morse verticali.

*Vice pressure adjustment, for the standard vices (horizontal) and for the vertical ones.*



#### TC-ZEUS

Telaio di contenimento per il taglio di barre (Sfrido 80 mm).

*Containment frame for bar cutting (Scrap 80 mm).*



#### PS 4.0 Ready

Pacchetto software 4.0 ready.

*4.0 ready software package.*



#### ST

Scaricatore di trucioli.

*Swarf extractor.*



#### VAT-JUPITER

Visualizzatore angolo di taglio.

*Cutting angle display.*

# DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

	ZEUS+CN	JUPITER+CN	HERCULES+CN	PEGASUS+CN	ATHENA 34A	ATHENA 4/A ATHENA 4/A I
CRS		S				
C2	C/S	C/S				
C3			C/S	C/S	C/S	C/S
RFP1			C/S			
RFP1 A				C/S		
RFP1 AT					C/S	C/S
RFP2			C/S			
RFP2 A				C/S		
RFP2 AT					C/S	C/S
RP1GA	C/S	C/S				
RP2GA	C/S	C/S				
RRS		S				
SP	S					

C = LATO CARICO *LOADING SIDE*  
S = LATO SCARICO *UNLOADING SIDE*



## RFP1 / RFP2

H min 725 mm | H max = 780 mm

## RFP1A / RFP2A

H min = 725 mm | H max = 780 mm

## RFP2AT

H min = 875 mm | H max = 930 mm

## RFP1 AT

H min = 875 mm | H max = 930 mm

Max 1000 Kg/m

Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm



## RP1GA/RP2GA

Max 300 Kg/m

H min = 835 mm | H max = 915 mm

Larghezza rullo *Roller wide* L = 400 mm





**SP-ZEUS+CN**  
 Scivolo uscita pezzi per Zeus+CN.  
*Slide for cut pieces for Zeus+CN.*



**CRS-RRS**



Max 750 Kg/m  
 Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm

**C2**  
 H min = 840 mm | H max = 1015 mm

**C3**  
 H min = 685 mm | H max = 870 mm












# TABELLE COMPARATIVE COMPARATIVE TABLES

## CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY

	0°				45° →				60° →				0°
													
	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm	axb mm
ZEUS+CN	260	260	260x270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-AV max 110x270 mm axb min 140 mm - b
JUPITER+CN	260	260	260x310	-	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	-	MV-AVD max 120x280 mm axb min 140 mm - b
HERCULES+CN	330	330	330x510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-H max 150x480 mm axb min 140 mm - b
PEGASUS+CN	330	330	330x460*	330x460	330	330	330x330	190x360	240	160	160x230	160x230	MV-PEG max 200x410 mm axb min 140 mm - b
ATHENA 34A	360	360	360x460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-A 360x460 max min 175 mm - b
ATHENA 41A - ATHENA 41A I	460	460	460x460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-A 460x460 max min 175 mm - b

\*fino a 500 mm per tagli in ciclo semiautomatico up to 500 mm for semi-automatic cuts

## CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

											
	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	mm	Kg	Kg C1000	m axbxc	mm
ZEUS+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	45	950	-	1,8x2,3x1,7	850±10
JUPITER+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	300	1160	1230	1,85x2,55x1,55 C1000 1,85x3,55x1,55	850±10
HERCULES+CN	4120x34x1,1	16÷120	3	0,20	1,5	0,13	125 con with MSR 20 mm	1850	-	2,2x2,5x2	750±10
PEGASUS+CN	4120x34x1,1	16÷120	3	0,20	1,1	0,13	350	2170	-	4,7x2,9x2,1	750±10
ATHENA 34A	4840x34x1,1	16÷120	4	2x0,20	1,5	0,13	75 con with MSR 20 mm	2940	-	2,7x2,4x2	900±10
ATHENA 41A - ATHENA 41A I	5730x41x1,3	16÷120	5,5	2x0,20	1,5	0,13	75 con with MSR 20 mm	3400	-	3,1x2,5x2,2	915±10







# GUIDA ALL'ACQUISTO PURCHASING GUIDE

## COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

### ◆ ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore.

**Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

### ◆ SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore.

**Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

### ◆ POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

**Con riduttore ad ingranaggi:**

$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$

**Con riduttore a vite senza fine:**

$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

### ◆ MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è FLESSIBILITÀ: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare.

**Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.**

### ◆ AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace?

**In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.**



FMB mette **a vostra disposizione** telefonica, GRATUITAMENTE, **un tecnico** che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB.



*FMB provides you, FREE, phone assistance with a technician who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BANDSAW MACHINE.*



## HOW TO CHOOSE A GOOD BANDSAW MACHINE

While you are choosing your bandsaw machine, we suggest you to consider a few factors:

### ◆ MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better.

**Therefore, prefer machines with a massive structure.**

### ◆ BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development.

**Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.**

### ◆ POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine. Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW.

One machine is equipped with **a worm gearbox** while the other machine is equipped with **a helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

**With helical gear box:**

$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$

**With worm gear box:**

$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

### ◆ MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures.

The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut.

**One machine for different cutting needs.**

### ◆ RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective?

**In the future, you will may need spare parts or technical assistance.**

# LUBRIFICANTI LUBRICANTS

ECOLOGICI E BIODEGRADABILI  
ECO-FRIENDLY AND BIODEGRADABLE

## NEBULA OIL



Il fluido Nebula Oil è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere.

È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - brocciatura - imbutitura e molte altre applicazioni.

**Confezione da 5 Kg**

*The Nebula Oil fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys.*

*It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.*

**Pack of 5 Kg**

## BIO CUT



Bio Cut è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

**Confezione da 10 Kg**

*Bio Cut is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free.*

*It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces and machinery.*

**Pack of 10 Kg**

## ECO OIL 46



Eco Oil 46 è un fluido idraulico sintetico di alta qualità ottenuto per sintesi chimica da materie prime di origine non petrolifera provenienti da fonti vegetali rinnovabili. Altamente performante e resistente al fuoco è biodegradabile oltre il 60% come dimostrato dalla prova OECD 301B.

Risponde alle specifiche DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES.

**Confezione da 25 Kg**

*Eco Oil 46 is a high-quality synthetic hydraulic fluid, obtained by chemical synthesis from raw materials of non-oil origin extracted from renewable plant sources. High performing and fire-resistant product, as shown by the OECD 301B test, is for the 60% of its components biodegradable.*

*It respects the DIN 51524 teil 2 and teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES norms.*

**Pack of 25 Kg**

## REFRACTOMETRE REFRAKTOMETER



Strumento di misura ottico utilizzato per determinare la percentuale di olio presente nel liquido refrigerante.

Modello ATAGO - Master M - Made in Japan.

*Optical measuring instrument used to determine the percentage of oil present in the coolant.*

*Model ATAGO - Master M - Made in Japan.*



**FMB s.r.l.** Via Lodi, 7  
24044 Dalmine (BG) ITALY  
Tel. +39 035.41.57.600  
Tel. +39 035.370.555  
info@fmb.it - [fmb.it](http://fmb.it)

