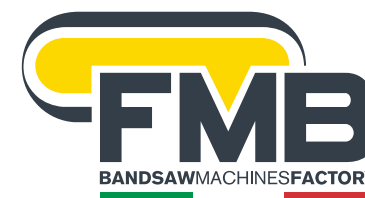




MANUAL

BANDSAWMACHINES



LEGENDA LEGEND



	mm	Dimensioni della lama	Blade dimensions
	m/min	Velocità lama metri/minuto	Blade speed meters/minute
	kW	Potenza motore lama	Blade motor power
	kW	Potenza motore pompa acqua	Water pump motor power
	kW	Potenza motore spazzola (Pegasus+G)	Brush motor power (Pegasus+G)
	Kg	Peso della macchina	Machine weight
	axbxc mm	Dimensioni di ingombro	Dimensions
	mm	Altezza del piano di lavoro	Worktop height

ATTENZIONE: Tutte le dimensioni indicate sono espresse in mm. Le capacità massime di taglio indicate si riferiscono a sezioni tubolari, per il taglio di sezioni piene le capacità si riducono. Per ulteriori chiarimenti contattare l'ufficio commerciale. Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.

ATTENTION: All dimensions indicated are in mm. The indicated maximum cutting capacities refer to tubular sections. For cutting full sections, capacities are reduced. For further information, contact our sales office. Cutting capacities refer to standard machine. Some optionals may reduce cutting capacity.

INDICE INDEX



BANDSAW MACHINES FACTORY

H27 SEGATRICI A NASTRO

JUNIOR+G
PHOENIX
TRITON
ANTARES
ORION
TITAN+G
MERCURY+G
SATURN+G

H34 SEGATRICI A NASTRO

PEGASUS+G

OPTIONAL
DOTAZIONI ACCESSORIE
SCIVOLI
TABELLE COMPARATIVE
GUIDA ALL'ACQUISTO
LUBRIFICANTI



BANDSAW MACHINES FACTORY

H27 BANDSAW MACHINES

JUNIOR+G 6
PHOENIX 8
TRITON 10
ANTARES 12
ORION 14
TITAN+G 16
MERCURY+G 18
SATURN+G 20

H34 BANDSAW MACHINES

PEGASUS+G 22

OPTIONAL 24
ACCESSORY EQUIPMENTS 26
SLIDES 28
COMPARATIVE TABLES 30
PURCHASING GUIDE 32
LUBRICANTS 34

BANDSAWMACHINESFACTORY

TECNOLOGIA E TRADIZIONE

LA MIGLIORE SOLUZIONE

**TECHNOLOGY
AND TRADITION**
THE BEST SOLUTION



FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è **tra le prime a proporre le segatrici a nastro**.

Grazie alla sua **capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore**, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore.

Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede **35 modelli, con una capacità di taglio da Ø 200 mm a Ø 540 mm**. In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: **qualità, solidità ed affidabilità**.

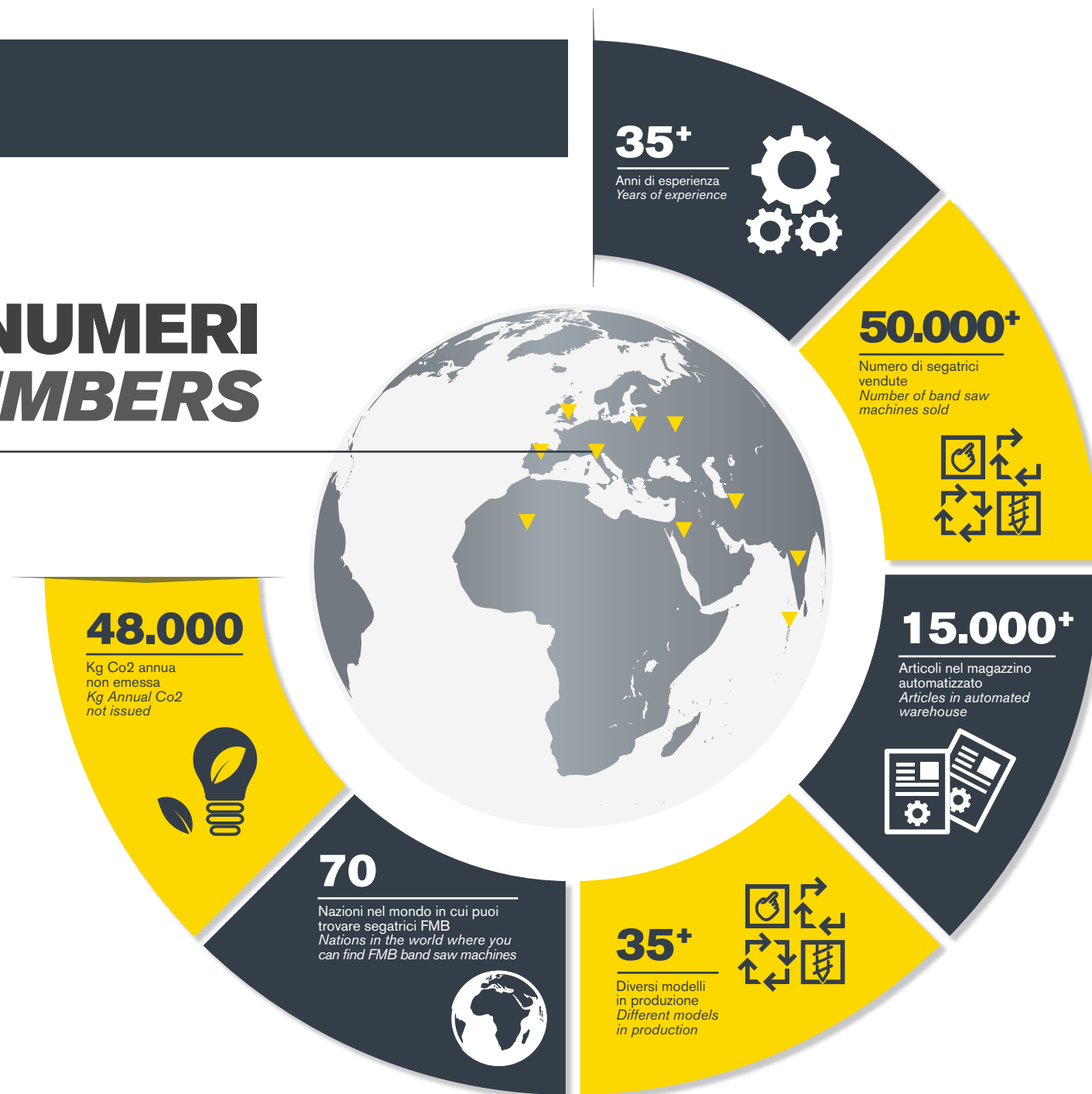


*FMB was set up in 1982 and **was one of the very first companies to propose band sawing machines** at a time when the market was dominated by circular saws.*

*Since then, thanks to its **great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs**, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.*

*Our present range is made of **35 models whose cutting capacity goes from Ø 200 mm up to Ø 540 mm**. In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: **quality, solidity and reliability**.*

I NOSTRI **NUMERI** *OUR **NUMBERS***



JUNIOR+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE **PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA**
 MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



Standard

- Cilindro lettura tensione lama con manometro
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0° e 60°
- Visualizzazione immediata dell'angolo leggibile sulla scala graduata
- Solida morsa in ghisa e pratica leva per il bloccaggio rapido del pezzo
- Micro per l'arresto della lama a fine taglio
- Freno idraulico per l'utilizzo anche in modalità gravitazionale



- *Blade tension reading cylinder with pressure gauge*
- *Head rotation angle with stops at 0° and 60°*
- *Immediate visualisation of the angle readable on a graduated scale*
- *Solid cast iron vice and practical lever for a fast piece clamping*
- *Blade stopping micro at the end of the cut*
- *Hydraulic brake for a use even in gravitational mode*

Dotazioni accessorie Accessory equipments

RE2GJ - RE1GJ - C2 - FM...RSE

mm	Ø	axb	axb
0°	220	210	120x250
45°→	150	145	145x145
60°→	90	85	85x85



Cilindro idraulico per regolare la velocità di discesa dell'arco durante l'uso in modalità gravitazionale.

Hydraulic cylinder for head descent speed control during use in gravitational mode.



Quadro elettrico con comandi ausiliari a 24V AC protetto contro le correnti magnetiche e termiche.

Electrical panel with 24V AC auxiliary controls protected against magnetic and thermal currents.



Grande manometro per visualizzare in modo chiaro ed immediato la tensione della lama.

Large pressure gauge to view in a clear and immediate way the blade tension.



PHOENIX

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
MANUAL BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



Standard

- Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco



- Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever

Optional

KIT PN - VAT - NB1 - NB2 - LX - MT
KIT G - V

Dotazioni accessorie Accessory equipments

RLP - RE2G - RE1G - C2 - CRECP - CRES
RRS - FM...RSE



Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata.
Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease.

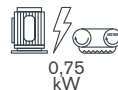


Rullo appoggio barre regolabile in altezza posizionato in lato carico.
Loading side bar supporting height adjustable roller.



Vasca refrigerante da 12 L integrata nella parte superiore del basamento con tappo di scarico.
12 L coolant tank integrated in the upper part of the basement, with exhaust plug.

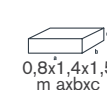
mm	Ø	axb	axb	axb
0°	220	215	130x250	215x230
45°→	150	150	150x150	200x135
60°→	90	90	90x90	90x90



PHOENIX



PHOENIX+V





TRITON

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



Standard

- Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco
- Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata



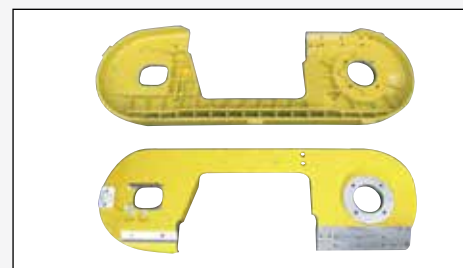
- Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever
- Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease

Optional

KIT PN - VAT - NB1 - NB2 - LX - MT
KIT G - V

Dotazioni accessorie Accessory equipments

RE2G - RE1G - C2 - CREC - CRES - RRS
FM...RSE



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy suitable to dampen vibrations.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio).
Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing).



Vasca refrigerante da 20 L posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia ed il riempimento.

20 L coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

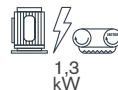
mm	Ø	axb	axb	axb
0°	240	240	210x280	240x260
45°→	185	175	140x180	220x165
60°→	115	110	110x110	110x110



2700x27x0,9
mm



35+70
m/min



1,3
kW

TRITON



20+100
m/min

TRITON+V



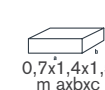
1,1
kW



0,08
kW



286
Kg



0,7x1,4x1,5
m axbxc'



985±10
mm



ANTARES

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA
MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT



Standard

- Morsa chiusura materiale inclinata di 45° verso sinistra che non necessita di essere spostata per effettuare tagli sia a destra che a sinistra
- Rotazione arco con fermi di battuta a 45°, 60° e -45°
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco
- Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata



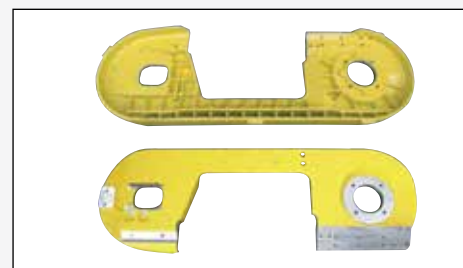
- Material clamping vice 45° inclined to the left which has not to be shift for the left or right cut
- Head rotation angle stop at 45°, 60° and -45°
- Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever
- Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease

Optional

VAT - NB1 - NB2 - LX - MT - KIT G - V

Dotazioni accessorie Accessory equipments

RE2G - RE1G - C2 - CREC - CRES - RRS
FM...RSE



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy suitable to dampen vibrations.



Gruppo morsa: avvicinamento della slitta tramite vite trapezia; bloccaggio rapido del materiale con leva per ripetizione di tagli multipli.

Vice unit: slide approach through trapezoidal screw; quick material clamping by lever for multiple cuttings sequence.



Rullo appoggio barre regolabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

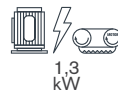
mm	Ø	axb	axb	axb
0°	200	200	200x200	240x200
45°→	180	175	135x180	200x140
60°→	100	100	105x105	105x105
← 45°	140	135	125x145	170x105



2700x2700,9
mm



35+70
m/min



1,3
kW

ANTARES



20+100
m/min



1,1
kW

ANTARES+V



0,08
kW



335
Kg



1,1x1,4x1,5
m axbxc'



960±10
mm



ORION

SEGATRICE A NASTRO MANUALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA
MANUAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT



mm	Ø	axb	axb	axb
0°	240	240	200x310*	240x270
45°→	175	170	170x170	240x155
60°→	110	105	105x105	140x100
← 45°	150	135	125x145	240x65

*Standard 280 mm

Standard

- Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e sistema di bloccaggio rapido del pezzo
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco
- Manual positioning closing vice with fast clamping system
- Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°
- Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever

Optional

KIT PN - VAT - NB1 - NB2 - LX - DM - MT
KIT G - V

Dotazioni accessorie Accessory equipments

RE1G - RE2G - C2 - CREC - CRES - RRS
FM...RSE



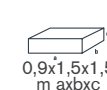
Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata.
Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease.



Il gruppo di bloccaggio scorre trasversalmente sulla piastra per effettuare tagli angolari sia a destra che a sinistra.
The clamping unit transversally slides on the plate to perform angular cuttings both on the right and on the left.



Vasca refrigerante di 20 L posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia ed il riempimento.
20 L coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.





TITAN+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



Standard

- Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale
- Micro d'arresto lama a fine taglio
- Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio



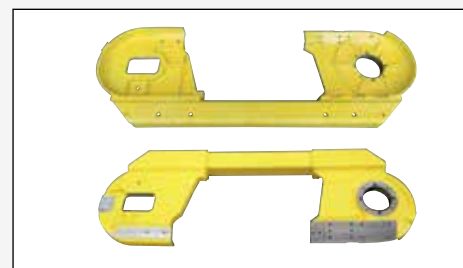
- Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation
- Blade stopping micro at the end of the cut
- Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever

Optional

KIT PN - VAT - NB1 - NB2 - LX - MT - V

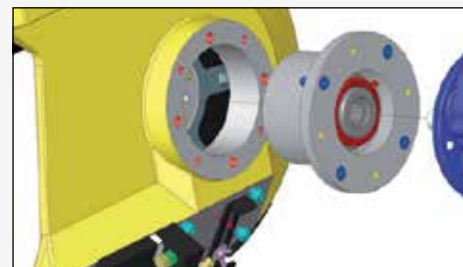
Dotazioni accessorie Accessory equipments

RP2G - RP1G - C2 - CRC - CRS - RRS
FM...RS



Struttura arco realizzata in 3 parti: testata folle in alluminio, traversa in acciaio strutturale, testata motore in ghisa.

Head structure in three parts: head in aluminium special alloy, cross beam in structural steel, motor head in cast iron.



Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore. Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel.



Quadro elettrico in posizione ergonomica.

Electrical panel placed in an ergonomic position.

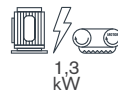
mm	Ø	axb	axb	axb
0°	260	260	260x370	260x370
45°→	260	260	120x290	260x260
60°→	180	180	90x190	180x180



3300x27x0,9
mm



35+70
m/min

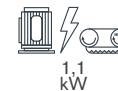


1,3
kW

TITAN+G



20+100
m/min



1,1
kW

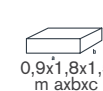
TITAN+G+V



0,08
kW



456
Kg



0,9x1,8x1,5
m axbxc



960±10
mm



MERCURY+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



mm	Ø	axb	axb	axb
0°	305	300	300x370	300x370
45°→	260	240	155x260	300x220
60°→	170	160	160x170	255x150



Standard

- Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale
- Micro d'arresto lama a fine taglio
- Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio



- Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation
- Blade stopping micro at the end of the cut
- Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever

Optional

KIT PN - VAT - NB1 - NB2 - LX - MT - VHZ

Dotazioni accessorie Accessory equipments

RP1G - RP2G - C2 - CRC - CRS - RRS
FM...RS



L'optional Kit G consente di tagliare il materiale senza l'azione manuale fatta dall'operatore.

The G optional allows to cut the material without the user's manual intervention.



Rullo appoggio barre regolabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

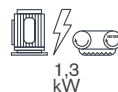


Vasca refrigerante da 40 L integrata nella parte superiore del basamento, con tappo di scarico.

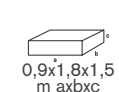
40 L coolant tank integrated in the upper part of the basement, with exhaust plug.



MERCURY+G



MERCURY+G+VHZ





SATURN+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA
MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT



Standard

- Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale
- Micro d'arresto lama a fine taglio
- Solida morsa in ghisa a traslazione manuale, con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio



- Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation
- Blade stopping micro at the end of the cut
- Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping
- Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°
- Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever

Optional

KIT PN - VAT - NB1 - NB2 - LX - DM - MT VHZ

Dotazioni accessorie

Accessory equipments

RP2G - RP1G - C2 - CRC - CRS - RRS FM...RS



Riduttore ad ingranaggi a denti inclinati cementati rettificati e lubrificati con grasso a lunga durata.
Reduction gear box with inclined grinded case hardened teeth lubricated with long lasting grease.



Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.
Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.

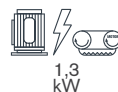


Vasca refrigerante da 40 L integrata nella parte superiore del basamento, con tappo di scarico.
40 L coolant tank integrated in the upper part of the basement, with exhaust plug.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	305	300	300x375	300x375
45°→	260	240	155x260	300x220
60°→	170	160	160x170	265x150
← 45°	280	255	180x280	300x245



SATURN+G



SATURN+G+VHZ





PEGASUS+G

SEGATRICE A NASTRO MANUALE / GRAVITAZIONALE PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
MANUAL / GRAVITATIONAL BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



Standard

- Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale
- Micro d'arresto lama a fine taglio
- Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e dotata di sistema di chiusura rapida del pezzo
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0° e 60°
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio



- Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation
- Blade stopping micro at the end of the cut
- Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system
- Head rotation angle stop at 0° and 60°
- Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever

Optional

VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX

Dotazioni accessorie

Accessory equipments

RFP2 A - C3 - CRS-PEG - FM...RSP



Ampio pianale di carico pezzi con due rulli di scorrimento.

Wide loading surface with two rollers.



Spazzola motorizzata per la pulizia della lama con regolazione facile e pratica.

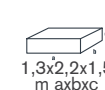
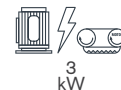
Blade cleaning motorized brush easy to regulate and practical.



Variatore di velocità elettronico VHZ per un'ampia scelta di velocità lama.

Electronic speed variator VHZ for a wide choice in blade speed.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	330	330	330x510	330x510
45°→	330	330	190x360	330x330
60°→	240	160	160x230	160x230





OPTIONAL

	JUNIOR+G	PHOENIX	TRITON	ANTARES	ORION	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G	PEGASUS+G
DM					O			O	
KIT G	V	O	O	O	O	V	V	V	V
KIT PN		O	O		O	O	O	O	
LX		O	O	O	O	O	O	O	O
MT	V	O	O	O	O	O	O	O	
NB1		O	O	O	O	O	O	O	
NB2		O	O	O	O	O	O	O	
NB1 BOX									O
NB2 BOX									O
V		O	O	O	O	O			
VAT		O	O	O	O	O	O	O	O
VHZ							O	O	V

DM: Doppia morsa manuale - tagli a 0° (removibile).

Manual Double vice - cut at 0° (removable).



KIT G: Kit di discesa arco gravitazionale.

Head gravitational descent kit.



KIT PN: Chiusura morsa pneumatica con azionamento a pedale.

Pneumatic vice clamping with pedal drive.



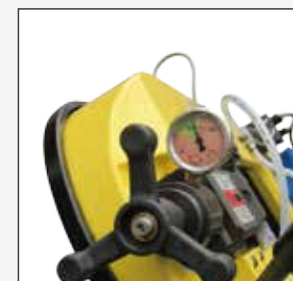
LX: Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser.

Cutting line lighting device by laser beam.



MT: Cilindro lettura tensione lama con manometro.

Blade tension reading cylinder with pressure gauge.



NB1: Nebulizzatore ad un ugello.

One-nozzle sprayer.

NB2: Nebulizzatore a due ugelli.

Two-nozzle sprayer.



NB1 BOX: Nebulizzatore ad un ugello box.
One-nozzle sprayer with box.

NB2 BOX: Nebulizzatore a due ugelli box.
Two-nozzle sprayer with box.



VHZ: Rotazione lama tramite inverter.
Blade rotation by inverter.



V: Variatore meccanico di velocità lama.
Mechanical blade speed variator.



VAT: Visualizzazione dell'angolo di taglio tramite display.
Cutting angle visualizer.



DOTAZIONI ACCESSORIE

	JUNIOR+G	PHOENIX	TRITON	ANTARES	ORION	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G	PEGASUS+G
C2	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	
C3									C/S
RE2GJ	C/S								
RE1GJ	C/S								
RE2G		C/S	C/S	C/S	C/S				
RE1G		C/S	C/S	C/S	C/S				
RFP2 A									C/S
RLP		C/S							
RP2G						C/S	C/S	C/S	
RP1G						C/S	C/S	C/S	
FM...RSE	S	S	S	S	S				
FM...RS						S	S	S	
FM...RSP									S

C = LATO CARICO LOADING SIDE
S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE



RE1G - RE2G

Max 260 Kg/m
H min = 940 mm
H max = 1030 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 400 mm



RP1G - RP2G

Max 300 Kg/m
H min = 910 mm
H max = 1000 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 400 mm

ACCESSORY EQUIPMENTS



RFP2A

Max 1000 Kg/m
H min = 725 mm
H max = 780 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm



C2

Max 750 Kg/m
H min = 840 mm
H max = 1015 mm

Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm

C3

Max 750 Kg/m
H min = 685 mm
H max = 870 mm



RLP

Max 75 Kg/m
H min = 910 mm
H max = 1000 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 300 mm

SCIVOLI SLIDES

	JUNIOR+G	PHOENIX	TRITON	ANTARES	ORION	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G	PEGASUS+G
CREC			C	C	C				
CRES		S	S	S	S				
CRECP		C							
CRC						C	C	C	
CRS						S	S	S	
CRS-PEG									S
RRS		S	S	S	S	S	S	S	
CRS+RRS						S	S	S	
CRES+RRS			S	S	S				

C = LATO CARICO LOADING SIDE
S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE



CRC Attacco lato carico
Loading side connection



CRS Attacco lato scarico
Unloading side connection



CREC Attacco lato carico
Loading side connection



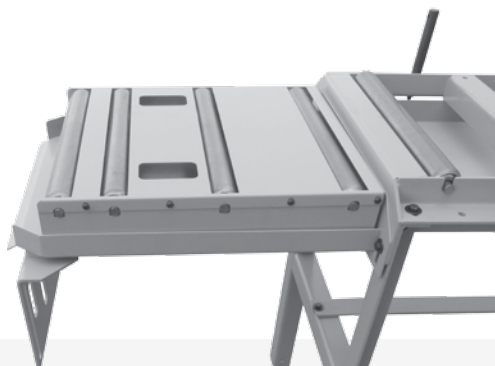
CRES Attacco lato scarico
Unloading side connection



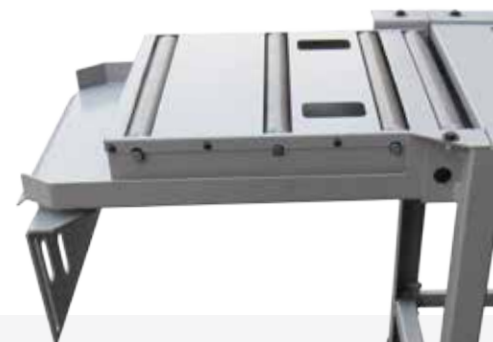
CRS-PEG Attacco lato scarico
Unloading side connection



CRECP Attacco lato carico+Rullo
Loading side connection+Roller table



CRES+RRS Attacco lato scarico+Piano
rulli estraibile in lato scarico
*Unloading side connection+Unloading side
pull-out roller surface*



CRS+RRS Attacco lato scarico+Piano
rulli estraibile in lato scarico
*Unloading side connection+Unloading side
pull-out roller surface*

TABELLE COMPARATIVE

**CAPACITÀ
DI TAGLIO**

**CUTTING
CAPACITY**

MANUALI MANUAL

	0°				45°→				60°→				←45°			
																
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
JUNIOR+G	220	210	120x250	-	150	145	145x145	-	90	85	85x85	-	-	-	-	-
PHOENIX	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
TRITON	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	200x200	240x200	180	175	135x180	200x140	100	100	105x105	105x105	140	135	125x145	170x105
ORION	240	240	200x310*	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245
PEGASUS+G	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-

*Standard 280 mm

COMPARATIVE TABLES

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

MANUALI MANUAL										
	 mm	 m/min	 kW	 m/min+V/VHZ	 kW+V	 kW	 kW	 Kg	 m axbxc	 mm
JUNIOR+G	2450x27x0,9	35-70	1,1	-	-	0,03	-	205	0,75x1,5x1,4	840
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	0,75	20÷100	1,1	0,06	-	245	0,8x1,4x1,5	985
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	286	0,7x1,4x1,5	985
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	335	1,1x1,4x1,5	960
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	424	0,9x1,5x1,5	990
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	456	0,9x1,8x1,5	960
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	560	0,9x1,8x1,5	960
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	720	1x1,8x1,6	990
PEGASUS+G	4120x34x1,1	-	-	16÷120	3	0,08	0,13	830	1,3x2,2x1,5	760

GUIDA ALL'ACQUISTO

COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

HOW TO CHOOSE A GOOD BAND SAW MACHINE



Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore. **Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore. **Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

▪ Con **riduttore ad ingranaggi**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Con **riduttore a vite senza fine**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è FLESSIBILITÀ: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare.

Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.

AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace? **In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.**

PURCHASING GUIDE



While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better. **Therefore, prefer machines with a massive structure.**

BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development. **Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.**

POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine.

Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW. One machine is equipped with **a worm gearbox** while the other machine is equipped with **a helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

▪ With **helical gear box**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ With **worm gear box**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures. The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut. **One machine for different cutting needs.**

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective? **In the future, you will may need spare parts or technical assistance.**

 FMB mette **a vostra disposizione** telefonica, **GRATUITAMENTE, un tecnico** che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB.

 **FMB provides you, FREE, phone assistance with a technician** who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BAND SAW MACHINE.



LUBRIFICANTI LUBRICANTS

**ECOLOGICI E
BIODEGRADABILI**

**ECO-FRIENDLY AND
BIODEGRADABLE**



NEBULA OIL

Confezione da 5 Kg
Pack of 5 Kg



BIO CUT

Confezione da 10 Kg
Pack of 10 Kg



Il fluido NEBULA OIL è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere. È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - brocciatura - imbutitura e molte altre applicazioni.



The NEBULA OIL fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys. It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.

BIO CUT è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

BIO CUT is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free.

It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces and machinery.



ECO OIL 46

Confezione da 25 Kg
Pack of 25 Kg

ECO OIL 46 è un fluido idraulico sintetico di alta qualità ottenuto per sintesi chimica da materie prime di origine non petrolifera provenienti da fonti vegetali rinnovabili.

Altamente performante e resistente al fuoco è biodegradabile oltre il 60% come dimostrato dalla prova OECD 301B.

Risponde alle specifiche DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES.

ECO OIL 46 is a high-quality synthetic hydraulic fluid, obtained by chemical synthesis from raw materials of non-oil origin extracted from renewable plant sources.

High performing and fire-resistant product, as shown by the OECD 301B test, is for the 60% of its components biodegradable.

It respects the DIN 51524 teil 2 and teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES norms.



RIFRATTOMETRO REFRACTOMETER

Strumento di misura ottico utilizzato per determinare la percentuale di olio presente nel liquido refrigerante.

Modello ATAGO - Master M - Made in Japan.

Optical measuring instrument used to determine the percentage of oil present in the coolant.

Model ATAGO - Master M - Made in Japan.

09/2019



FMB s.r.l.

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY

Tel. +39 035.41.57.600 / +39 035.370.555

info@fmb.it - **fmb.it**



MANUAL

BANDSAWMACHINES