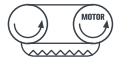


SEMIAUTOMATIC H34 BANDSAW MACHINES

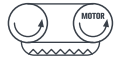


LEGENDE



mm

Dimensions du ruban



m/min

Vitesse ruban metres/minute



kW

Puissance moteur ruban



kW

Puissance moteur pompe de lubrification



kW

Puissance moteur groupe hydraulique



kW

Puissance moteur brosse



Kg

Poids de la machine

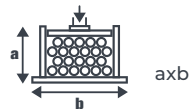
axbxc
mm

Dimensions



mm

Hauteur du plan de travail



axb mm

Capacité de coupe maximum avec l'option pour couper à paquet

OPTIONAL
PS 4.0 ready



Les fonctionnalités fournies sont des prédispositions orientées vers l'interconnectivité spécifique de l'Industrie 4.0, mais n'ont pas automatiquement valeur de certification, qui reste acquise au client après vérification du processus de production final mis en place.

Les capacités de coupe se réfèrent à la machine standard. Certaines options peuvent réduire la capacité de coupe. Les capacités de coupe maximum se rapportent à des sections tubulaires; pour couper des sections pleines les capacités sont réduites. Pour plus d'informations, contactez notre service commercial.

LEGENDE

Abmessungen des Sägeblatts

Sägeblattgeschwindigkeit Meter/Minute

Motorleistung Sägeblattmotor

Motorleistung Wasserpumpe

Motorleistung hydraulisches Steuergerät

Motorleistung Bürste

Gewicht der Maschine

Platzbedarf

Höhe der Arbeitsfläche

Max Schnittkapazität mit Option für Bündelschnitte

Die bereitgestellten Features sind Prädispositionen, die sich an der spezifischen Vernetzung von Industrie 4.0 orientieren, haben jedoch nicht automatisch den Wert einer Zertifizierung, die nach Überprüfung des endgültig eingerichteten Produktionsprozesses beim Kunden verbleibt.

Die Schnittleistungen beziehen sich auf die Standardmaschine. Einige Optionen können die Schnittkapazität verringern. Die maximale Schnittkapazität ist mit röhrenförmiger Material gemeint, mit vollmaterial sind diese niedriger. Für weitere Informationen bitte den Handelsbüro kontaktieren.

INDEX

INHALT

BANDSAW MACHINES FACTORY..... 4

H34 BANDSAW MACHINES

◆ HERCULES.....	6
◆ HERCULES TUBES.....	8
◆ PEGASUS.....	10
◆ PEGASUS XL.....	12
◆ PEGASUS DS.....	14
◆ PLUTON AIR.....	16
◆ SOLAR.....	18

OPTIONS..... 20

DOTATIONS ACCESSOIRES..... 22

TABLEAUX COMPARATIFS..... 24

GUIDE D'ACHAT..... 26

LUBRIFIANTS..... 28

MACHINES SPÉCIALES..... 30

BANDSAW MACHINES FACTORY..... 4

H34 BANDSAW MACHINES

◆ HERCULES.....	6
◆ HERCULES TUBES.....	8
◆ PEGASUS.....	10
◆ PEGASUS XL.....	12
◆ PEGASUS DS.....	14
◆ PLUTON AIR.....	16
◆ SOLAR.....	18

OPTIONEN..... 20

ZUSATZAUSSTATTUNGEN..... 22

VERGLEICHSTABELLEN..... 24

EINKAUFSLEITFADEN..... 26

SCHMIERMITTEL..... 28

SPEZIALMASCHINEN..... 30

BANDSAW MACHINES FACTORY

TECHNOLOGIE ET TRADITION LA MEILLEURE SOLUTION

FMB naît en 1982 et est **l'un des premiers à fabriquer les tronçonneuses à ruban** dans un marché dominé par les tronçonneuses à disque.

Grâce à sa **capacité d'évolution, de recherche de produits innovants et d'adaptation des caractéristiques de ses machines aux exigences des utilisateurs**, elle s'impose rapidement dans sa spécialité, comme le leader dans ce domaine.

Construite selon les critères les plus modernes, recherchant la plus grande fonctionnalité, elle a rationnellement partagé l'espace entre les sites destinés à la naissance du produit - conception, production et contrôle - et les bureaux commerciaux, administratifs, magasin et service expédition.

Aujourd'hui notre gamme comprend **35 modèles avec une capacité de coupe de Ø 200 mm à Ø 540 mm**. Pendant toutes ces années les concepts de base de nos machines ont toujours resté les mêmes: **qualité, solidité et fiabilité**.

TECHNOLOGIE UND TRADITION DIE BESTE LÖSUNG

*Das Unternehmen FMB wird im Jahr 1982 gegründet. Auf einem von Kreissägen beherrschten Markt gehört es **zu den ersten Anbietern von Bandsägen**.*

*Durch die Fähigkeit, sich mit **innovativen Produkten den Wünschen der Kunden anzupassen**, steigt das Unternehmen schnell zum Marktführer auf.*

Moderne Räumlichkeiten erlauben eine gut strukturierte Arbeit in den Bereichen Entwicklung, Produktion, Verwaltung sowie Lager und Versand.

*Heute umfasst unsere Produktpalette **35 Modelle mit Schnittkapazitäten von Ø 200 mm bis Ø 540 mm**. In all diesen Jahren sind wir den Grundprinzipien, die unserer Maschinenproduktion zugrunde liegen, treu geblieben: **Qualität, Robustheit und Zuverlässigkeit**.*



NOS NUMÉROS UNSERE ZAHLEN



40⁺

ANNÉES
D'EXPÉRIENCE
JAHRE
ERFAHRUNG



50.000⁺

NUMÉRO DE SCIES
À RUBAN VENDUES
ANZAHL VERKAUFTER
SÄGEMASCHINEN



15.000⁺

ARTICLES DANS LE
STOCK AUTOMATISÉ
ARTIKEL IM
AUTOMATISIERTEN LAGER



35⁺

DIFFÉRENTS MODÈLES
EN PRODUCTION
VERSCHIEDENE MODELLE
IN DER PRODUKTION



70⁺

NATIONS DANS LE MONDE OÙ IL EST
POSSIBLE TROUVER SCIES À RUBAN FMB
NATIONEN WELTWEIT, IN DENEN FMB
SÄGEMASCHINEN IM EINSATZ SIND

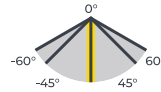


48.000

KG CO₂ PAS ÉMISE
POUR ANNÉE
KG VERMIEDENER
CO₂-AUSSTOSS

HERCULES

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES À 0°
HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR 0°-SCHNITTE



- STANDARD**
- ◆ VHZ - Rotation de la lame par onduteur
 - ◆ Brosse motorisée
 - ◆ Réducteur à engrenages (performance 95%)
 - ◆ Carter archet équipé d'attelages rapides
 - ◆ Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame
 - ◆ DTI - Dispositif pour coupe interrompue
- OPTIONEN EXTRA**
- ◆ VHZ - Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
 - ◆ Motorbetriebene Bürste
 - ◆ Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
 - ◆ Schwenkbarer Sägebügelschutz
 - ◆ Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe
 - ◆ DTI - Vorrichtung für unterbrochenen Schnitt

OPTIONS EXTRA
OPTIONEN EXTRA

SENS+SD - LX - DOTM - NB 1 BOX - NB 2 BOX - TM
RPM1 - QEL SMART - ACP

DOTATIONS ACCESSORIES
ZUSATZAUSSTATTUNGEN

C2 - FM...RSP - FM...RSP DD - RFP1 - RFP2



Ø mm axb mm axb mm

0°

330

330

330X510



Panneau de contrôle ergonomique.

Ergonomisches Bedienpanel.



Étau à défilement rapide.

Schnell verstellbarer Spannstock.



Grande surface d'appui en sortie.

Große Auflagefläche am Auslauf.

MOTOR



4120x34x1,1
mm

MOTOR



16+120
m/min

MOTOR



3,0
kW

H2O



0,08
kW

OIL



0,36
kW



0,13
kW



840
Kg



0,9x2,2x1,6
m x axbxc



950±10
mm

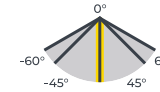


200x480
mm axb
min 120 mm - b



HERCULES TUBES

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES À 0° AVEC ÉTAU À CENTRAGE AUTOMATIQUE
 HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR 0°-SCHNITTE MIT SELBSTZENTRIERENDEM SPANNSTOCK

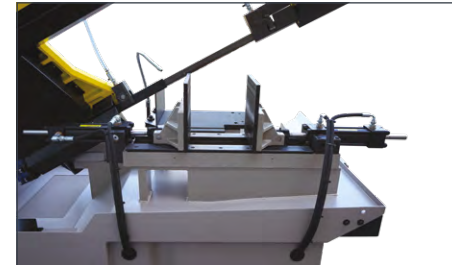


STANDARD

- ◆ VHZ - Rotation de la lame par onduteur
- ◆ Brosse motorisée
- ◆ Réducteur à engrenages (performance 95%)
- ◆ Carter archet équipé d'attelages rapides
- ◆ Mémoire de la position de départ et retour de la hauteur lame
- ◆ DTI - Dispositif pour coupe interrompue



- ◆ VHZ - Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- ◆ Motorbetriebene Bürste
- ◆ Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- ◆ Schwenkbarer Sägebügelschutz
- ◆ Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe
- ◆ DTI - Vorrichtung für unterbrochenen Schnitt



Étau à centrage automatique.

Selbstzentrierender Spannstock.

	Ø mm	axb mm
0°	40 min 330 max	40 min 330 max

OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

SENS+SD - LX - DOTM - NB 1 BOX - NB 2 BOX - TM
 RPM1 - QEL SMART - ACP

DOTATIONS ACCESSORIES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

C2 - FM...RSP - FM...RSP DD - RFP1 - RFP2



Brosse motorisée.

Motorbetriebene Bürste.



Plan d'appui côté déchargement.

Auflagefläche auf der Abnahmeseite.

MOTOR



4120x34x1,1
mm

MOTOR



16+120
m/min

MOTOR



3,0
kW

H2O



0,08
kW

OIL



0,36
kW



0,13
kW



830
Kg



0,9x2,2x1,6
m x axbxc



950±10
mm

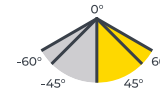


200x480
mm axb
min 120 mm - b



PEGASUS

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° A 60° À DROITE
 HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS

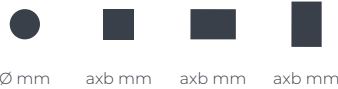


STANDARD

- ◆ VHZ - Rotation de la lame par onduteur
- ◆ Brosse motorisée
- ◆ Réducteur à engrenages (performance 95%)
- ◆ Carter archet équipé d'attelages rapides
- ◆ Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame
- ◆ Rotation archet
- ◆ Arrêts de butée à 0°, 45° et 60°
- ◆ DTI - Dispositif pour coupe interrompue



- ◆ VHZ - Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- ◆ Motorbetriebene Bürste
- ◆ Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- ◆ Schwenkbarer Sägebügelerschutz
- ◆ Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe
- ◆ Sägebügeldrehung
- ◆ Stoppanschläge auf 0°, 45° und 60°
- ◆ DTI - Vorrichtung für unterbrochenen Schnitt



	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm
0°	330	330	330x510	330x510
45° →	330	330	190x360	330x330
60° →	240	160	160x230	160x230

OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

VAT - SENS+SD - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM - RPM1 - QEL SMART - ACP

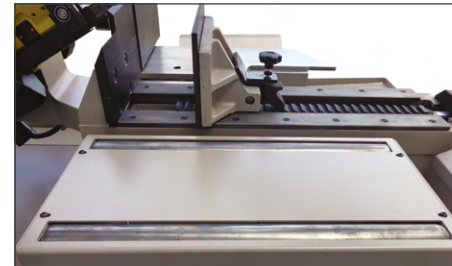
DOTATIONS ACCESSORIES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

C2 - CRS-PEG - FM...RSP - FM...RSP DD - RFP1 - RFP2



Grande surface d'appui avec rouleaux sur en coté chargement.

Große Auflagefläche mit Rollen auf der Ladeseite.



Etau à défilement rapide.

Schnell verstellbarer Spannstock.



Echelle graduée pour lecture de l'angle.

Gradskala für Winkelablesung.

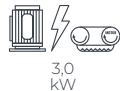
MOTOR



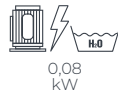
MOTOR



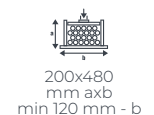
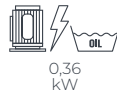
MOTOR



H2O



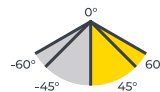
OIL





PEGASUS XL

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° A 60° À DROITE
HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



STANDARD

- ◆ VHZ - Rotation de la lame par onduleur
- ◆ Brosse motorisée
- ◆ Réducteur à engrenages (performance 95%)
- ◆ Carter archet équipé d'attelages rapides
- ◆ Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame
- ◆ Rotation archet
- ◆ Arrêts de butée à 0°, 45° et 60°
- ◆ DTI - Dispositif pour coupe interrompue



- ◆ VHZ - Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- ◆ Motorbetriebene Bürste
- ◆ Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- ◆ Schwenkbarer Sägebügelschutz
- ◆ Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe
- ◆ Sägebügeldrehung
- ◆ Stoppanschläge auf 0°, 45° und 60°
- ◆ DTI - Vorrichtung für unterbrochenen Schnitt



Ø mm



axb mm



axb mm



axb mm

0°	330	330	330x650	330x650
45° →	330	330	160x500	330x460
60° →	240	160	160x320	160x320

OPTIONS EXTRA

OPTIONEN EXTRA

VAT - SENS+SD - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX
TM - RPM1 - QEL SMART - ACP

DOTATIONS ACCESSORIES

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

C2 XL - CRS-PEG XL - FM...RSP - FM...RSP DD -
RFP1 XL - RFP2 XL



Réducteur à engrenages.

Zahnrad-Untersetzungsgetriebe.



Carter archet équipé d'attelages rapides.

Schwenkbarer Sägebügel-schutz.



Echelle graduée pour lecture de l'angle.

Gradskala für Winkelablesung.

MOTOR



4470x34x1,1 mm

MOTOR



16+120 m/min

MOTOR



3,0 kW

H2O



0,08 kW

OIL



0,36 kW



0,13 kW



920 Kg



1,1x2,2x1,6 m x axbxc



950±10 mm



200x480 mm axb min 120 mm - b

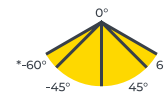


FMB se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

PEGASUS DS

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° À 60° À GAUCHE ET À DROITE

HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° LINKS UND VON 0° BIS 60° RECHTS



STANDARD

- ◆ VHZ - Rotation de la lame par onduteur
- ◆ VAT - Visualisation de l'angle de coupe
- ◆ Brosse motorisée
- ◆ Réducteur à engrenages (performance 95%)
- ◆ Carter archet équipé d'attelages rapides
- ◆ Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame
- ◆ Visualisation à degrés sur écran
- ◆ Arrêts de butée à -60°/-45°/0°/+45°/+60°
- ◆ Rotation de l'archet par volant
- ◆ DTI - Dispositif pour coupe interrompue



- ◆ VHZ - Sägeblattrotation über Frequenzumrichter
- ◆ VAT - digitale Schnittwinkelanzeige
- ◆ Motorbetriebene Bürste
- ◆ Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- ◆ Schwenkbarer Sägebügelschutz
- ◆ Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe
- ◆ Gradanzeige mit Display
- ◆ Stoppanschläge auf -60°/-45°/0°/+45°/+60°
- ◆ Sägebügeldrehung by handwheel
- ◆ DTI - Vorrichtung für unterbrochenen Schnitt



Ø mm



axb mm



axb mm



axb mm

0°	330	330	330x510	330x510
45° →	330	330	180x430	330x400
60° →	280	240	240x270	240x270
← 45°	330	330	150x430	330x330
* ← 60°	240	200	120x280	330x130

* = L max 400 mm

OPTIONS EXTRA

OPTIONEN EXTRA

SENS+SD - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM - RPM1 - QEL SMART - ACP

DOTATIONS ACCESSORIES

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

C2 - CRS-PEG DS - FM...RSP - FM...RSP DD - RFP1 RFP2



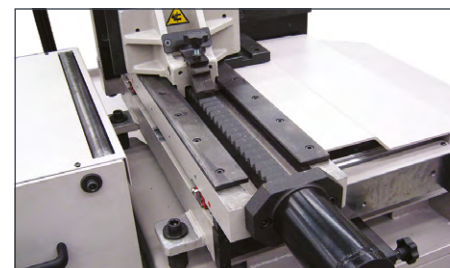
Grande surface d'appui avec rouleaux sur en coté chargement.

Große Auflagefläche mit Rollen auf der Ladeseite.



Visualisation à degrés sur écran.

Gradanzeige mit Display.



Défilement de l'étau de droite à gauche par des guides linéaires.

Spannstockverstellung von rechts nach links auf Linearführungen.

MOTOR



4470x34x1,1 mm

MOTOR



16+120 m/min

MOTOR



3,0 kW

H2O



0,08 kW

OIL



0,36 kW



0,13 kW



1190 Kg



1,3x2,3x1,6 m x axbxc



950±10 mm



200x480 mm axb min 120 mm - b

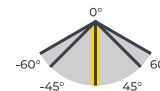


FMB se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

QUALITY
INSIDE

PLUTON AIR

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES À 0° DE PANNEAUX SANDWICH ET GRILLAGES
 HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR 0°-SCHNITTE AN ISOLIERPLATTEN UND GITTERN



axb mm

0°

250x1250

STANDARD

- ◆ VHZ - Rotation de la lame par onduleur
- ◆ Réducteur à engrenages (performance 95%)
- ◆ Carter archet équipé d'attelages rapides
- ◆ Ruban incliné de 3° par rapport au plan de travail
- ◆ NB1 BOX - Micropulvérisation une buse box
- ◆ RPM1 - Réglage de la pression de serrage de l'étau
- ◆ DTI - Dispositif pour coupe interrompue

- ◆ VHZ - Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- ◆ Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- ◆ Schwenkbarer Sägebügelschutz
- ◆ Sägeblatt um 3° zur Fläche geneigt
- ◆ NB1 BOX - Minimal-Schmier system mit einer Düse
- ◆ RPM1 - Spannstock-Druckregler
- ◆ DTI - Vorrichtung für unterbrochenen Schnitt

OPTIONS EXTRA

OPTIONEN EXTRA

LX - PIAP - RPP - SENS+SD - NB2 BOX - QEL SMART ACP

DOTATIONS ACCESSORIES

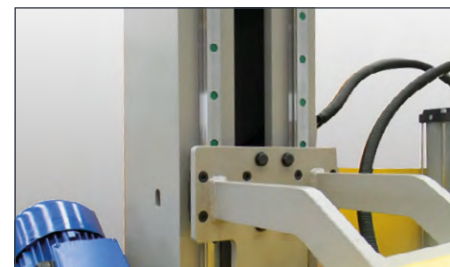
ZUSATZAUSSTATTUNGEN

FM...RSPL - RFPL2 - RFPL2 PVC



Vérins pneumatiques pour le blocage de la pièce.

Vertikale Pneumatikzylinder zur Werkstückaufspannung.



Descente archet sur colonne et double guide linéaire.

Absenkung des Sägebügels auf Säule mit doppelter Linienführung.



Fin de course de coupe et fin de course remonte archet.

Einstellbare Endschalter für Schnitt und für Sägeblattanhebung.

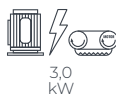
MOTOR



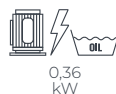
MOTOR



MOTOR



OIL

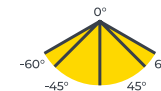




FMB se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

SOLAR

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE VERTICALE POUR COUPES DE 0° À 60° À GAUCHE ET À DROITE
 SEMIAUTOMATIC VERTICAL BAND SAW MACHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° LINKS UND VON 0° BIS 60° RECHTS



STANDARD

- ◆ VHZ - Rotation de la lame par onduleur
- ◆ Arrêts de butée à -60° et +60°
- ◆ Panneau de contrôle tactile avec compteur de pièces et visualisation vitesse d'avance archet
- ◆ Ruban incliné de 4,5° par rapport au plan
- ◆ Positionnement automatique de l'archet à degrés par panneau tactile
- ◆ SENS+SD - Contrôle rotation lame + Stress detector
- ◆ VAT - Visualizzazione angolo di taglio

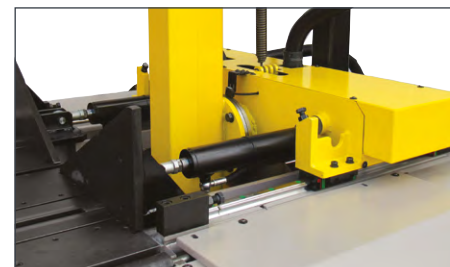


- ◆ VHZ - Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- ◆ Stoppanschläge auf -60° und +60°
- ◆ Touchscreen-Bediengerät mit Stückzähler und Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit des Sägebügels
- ◆ Sägeblatt um 4,5° zur Fläche geneigt
- ◆ Automatische Positionierung des Sägebügels nach Graden mittels Touchscreen-Bediengerät
- ◆ SENS+SD - Sägeblatt-Drehsensor + Sägebandüberwachung
- ◆ VAT - Digitale Schnittwinkelanzeige



Projecteur pour l'éclairage du plan de coupe.

Scheinwerfer zur Schnittflächenbeleuchtung.



Entraînement du chariot sur guides linéaires.

Schlittenbewegung auf Linearführungen.



	Ø mm	axb mm	axb mm
0°	460	460	560x460
45° →	356	356	356x460
60° →	205	205	205x460
← 45°	385	385	385x460
← 60°	254	254	254x460

OPTIONS EXTRA

OPTIONEN EXTRA

DMS - LX - NB1 BOX - RPM1 - DMS+RPM2 - TI - RTR/IS
 RTR/US - GTP S - ACP - QEL S - MT-A - MT-AD -
 PS 4.0 ready

DOTATIONS ACCESSORIES

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

C4 - RFP1S - RFP2S - FM...RSP - FM...RSP DD



Panneau de contrôle tactile avec compteur de pièces et visualisation vitesse d'avance archet.

Touchscreen-Bediengerät mit Stückzähler und Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit des Sägebügels.

MOTOR



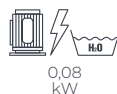
MOTOR



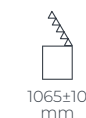
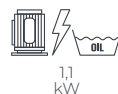
MOTOR



H2O



OIL





FMB se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

	HERCULES	HERCULES TUBES	PEGASUS	PEGASUS XL	PEGASUS DS	PLUTON AIR	SOLAR
ACP	○	○	○	○	○	○	○
DMS							○
DOTM	○	○	○	○	○		
GTP S							○
LX	○	○	○	○	○	○	○
MT-A							○
MT-AD							○
NB1 BOX	○	○	○	○	○	V	○
NB2 BOX	○	○	○	○	○	○	
PIAP						○	
PS 4.0 Ready							○
QEL SMART	○	○	○	○	○	○	
QEL S							○
RPM1	○	○	○	○	○	V	○
RPM2							○
RPP						○	
RTR/IS							○
RTR/US							○
SENS+SD	○	○	○	○	○	○	V
TI/S							○
TM	○	○	○	○	○		
VAT			○	○	V		V

○ = OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

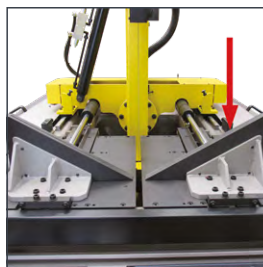
V = STANDARD SERIENAUSSTATTUNG



ACP

Activation du cycle de coupe avec pédal.

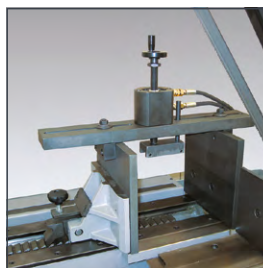
Start des Schnittes durch Pedal.



DMS

Étau supplémentaire pour un meilleur blocage du matériau.

Zusätzlicher Spannstock für verbesserte Aufspannung des Materials.



DOTM

Vérin vertical pour le blocage en paquet.

Vertikalzylinder für Paketaufspannung.



LX

Un faisceau lumineux éclaire la ligne de coupe sur la pièce.

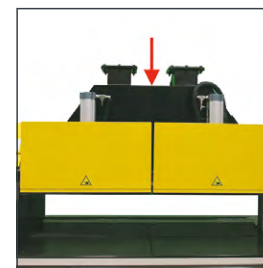
Vorrichtung zur Beleuchtung der Schnittlinie mit Laserstrahl.



NB1 BOX / NB2 BOX

Micropulvérisation une / deux buse box.

Minimal-Schmier system mit einer / zwei Düse.



PIAP

Hotte d'aspiration par système de filtration fumées.

Abzugshaube als Vorbereitung für eine Dämpffilteranlage.



QEL SMART

Panneau de commande à pupitre avec câble de longueur de 2,5 m.

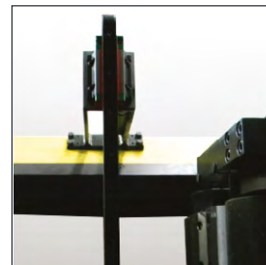
Pult-Schalttafel, Verbindungskable 2,5m lang.



RPP

Rouleau fou avec montée (à l'ouverture étaux) et descente (à la fermeture étaux) pneumatique.

Losrolle mit pneumatischer Anhebung (beim Öffnen der Spannbacken) und Absenkung (beim Schließen der Spannbacken).



TM

Contacteur de ralentissement de descente rapide sur le matériel.

Mechanischer Fühler für die Schnellzu Stellung zum Material.



RPM1

Régulateur pression étau, adapté à la coupe de matériels d'épaisseur mince.

Spannstock-Druckregler, geeignet für das Schneiden von dünnem Material.



RTR/IS - RTR/US

Les options RTR/IS - RTR/US aident le déplacement du matériel en modalité manuelle, en utilisant le petit volant, en manière facile.

Die Optionen RTR/IS - RTR/US helfen beim materialschub, durch manuelle Handräder, sodass es leicht und sicher ist.



VAT

Visualisation angle de coupe sur écran, affichage digital au 10°.

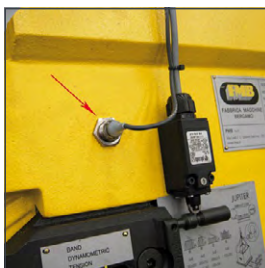
Schnittwinkelanzeige über Display.



RPM2

Régulateur pression étau supplémentaire, adapté à la coupe de matériels d'épaisseur mince.

Druckregler für zusätzlichen Spannstock, geeignet für das Schneiden von dünnem Material.



SENS+SD

Bloque le cycle de travail quand la lame est peu tendue ou se bloque dans le matériel.

Sperrt den Arbeitszyklus, wenn das Sägeblatt zu wenig gespannt oder im Material blockiert ist.

DOTATIONS ACCESSORIES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

	HERCULES	HERCULES TUBES	PEGASUS	PEGASUS XL	PEGASUS DS	PLUTON AIR	SOLAR
C2	C/S	C/S	C/S		C/S		
C2 XL				C/S			
C4							C/S
CNP	S	S	S	S	S		S
CRS-PEG			S				
CRS-PEG XL				S			
CRS-PEG DS					S		
FM RSP	S	S	S	S	S		S
FM RSP DD	S	S	S	S	S		S
FM RSPL						S	
RFP1S							C/S
RFP2S							C/S
RFP1	C/S	C/S	C/S		C/S		
RFP2	C/S	C/S	C/S		C/S		
RFPL2						C/S	
RFPL2 PVC						C/S	
RFP1 XL				C/S			
RFP2 XL				C/S			
RM	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S		C/S
RMP	C/S	C/S	C/S		C/S		C/S

C = CÔTÉ CHARGEMENT LADESEITE
S = CÔTÉ DÉCHARGEMENT ABNAHMESEITE



RFP1
Hercules / Hercules Tubes /
Pegasus / Pegasus DS
Max 1000 Kg/m - 1 m o 2 m
H min = 925 mm H max = 980 mm
Rouleaux / Rollenbreite L = 550 mm
RFP1 XL
Pegasus XL
H min = 925 mm H max = 980 mm
Rouleaux / Rollenbreite L = 700 mm



RFP2
Hercules / Hercules Tubes /
Pegasus / Pegasus DS
Max 1000 Kg/m
H min = 925 mm H max = 980 mm
Rouleaux / Rollenbreite L = 550 mm
RFP2 XL
Pegasus XL
H min = 925 mm H max = 980 mm
Rouleaux / Rollenbreite L = 700 mm



RFPL2 / RFPL2 PVC
Pluton Air
Max 500 Kg/m
H min = 870 mm H max = 930 mm
Rouleaux / Rollenbreite L = 1300 mm



FM..RSP
Hercules / Hercules Tubes /
Pegasus / Pegasus DS /
Pegasus XL / Solar



FM..RSP DD
Hercules / Hercules Tubes /
Pegasus / Pegasus DS /
Pegasus XL / Solar



CRS-PEG
Pegasus / Pegasus DS /
Pegasus XL

Hercules / Hercules Tubes / Pegasus / Pegasus XL / Pegasus DS / Solar



CNP Système de lecture numérique avec décalage butée automatique. Butée mesure avec renversement pneumatique. *Digitales Ablesesystem der Messungen mit Vollautomatische Anschlagpositionierung. Messanschlag mit pneumatischem Kippsystem.*

H min = 925 mm H max = 980 mm

CNP 4 4 m Débit / Tragfähigkeit 1.000 Kg/m | Rouleaux / Rollenbreite L = 550 mm

CNP 6 6 m Débit / Tragfähigkeit 1.000 Kg/m | Rouleaux / Rollenbreite L = 550 mm



C2 Max 750 Kg

H min = 840 mm

H max = 1015 mm

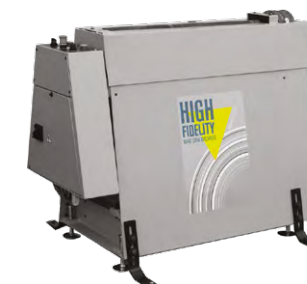
Rouleaux / Rollenbreite L = 550 mm



RMP Table à rouleaux lourde motorisée. *Motorisierte Rollbahn.*

Hercules / Hercules Tubes / Pegasus / Pegasus DS / Solar

2 m, 4 m, 6 m | H min = 925 mm H max = 980 mm | **RMP S** H min = 1040 mm H max = 1095 mm



RM Max 1500 Kg


















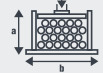
A H min = 745 mm H max = 820 mm

B H min = 905 mm H max = 980 mm








Rouleaux / Rollenbreite L = 780 mm

TABLEAUX COMPARATIFS VERGLEICHSTABELLEN

CAPACITÉ DE COUPE SCHNITT-KAPAZITÄT

	0°				45°→				60°→				←45°				0°	
																		
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm		axb mm
HERCULES	330	330	330x510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x480
HERCULES TUBES (Ø 40 mm min)	330	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x480
PEGASUS	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-	-	200x480
PEGASUS XL	330	330	330x650	330x650	330	330	160x500	330x460	240	160	160x320	160x320	-	-	-	-	-	200x480
PEGASUS DS L max 400 ←60°	330	330	330x510	330x510	330	330	180x430	330x400	280 240	240 200	240x270 120x280	240x270 330x130	330	330	150x430	330x330	-	200x480
PLUTON AIR	-	-	250x1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SOLAR ←60°	460	460	-	560x460	356	356	-	356x460	205 254	205 254	-	205x460 254x460	385	385	-	385x460	-	-

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNISCHE DATEN

									
	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	Kg	m axbxc	mm
HERCULES	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	840	0,9x2,2x1,6	950±10
HERCULES TUBES	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	830	0,9x2,2x1,6	950±10
PEGASUS	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	870	1,1x2,2x1,6	950±10
PEGASUS XL	4470x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	920	1,1x2,2x1,6	950±10
PEGASUS DS	4470x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	1190	1,3x2,3x1,6	950±10
PLUTON AIR	5600x34x1,1	40÷160	3	-	0,36	-	1400	1,2x2,8x1,9	890±10
SOLAR	4950x34x1,1	16÷120	4	0,08	1,1	-	1480	2x2,7x2,5	1065±10



GUIDE D'ACHAT EINKAUFSLEITFADEN

COMMENT ACHETER UNE SCIE A RUBAN DE QUALITÉ

Au moment de choisir votre scie à ruban, nous vous suggérons d'examiner les facteurs suivants :

SOLIDITE DE LA MACHINE

Plus une machine est robuste, plus grand est son poids, et plus elle sera en mesure d'amortir les vibrations qui ont été générées au cours du processus de coupe : la dent de la lame sera moins sollicitée et elle durera donc plus longtemps, la qualité de la coupe sera meilleure.

Préférez donc des machines avec une structure massive.

DEVELOPPMENT DE LA LAME

Une lame avec un court développement sera plus soumise à des sollicitations pendant la coupe : les dents se casseront plus rapidement. Préférez des machines avec un grand développement de lames.

Temps morts et arrêts de la machine pour le remplacement de la lame ont un coût.

PUISSANCE SUR LA LAME

La force avec laquelle la lame effectuera la coupe dépend de la puissance du moteur mais aussi du type de moteur monté sur la scie.

Deux scies à ruban avec le même moteur lame, supposons de 1,1 kW. Une est équipée avec **un réducteur à vis sans fin** tandis que l'autre est équipée avec **un réducteur hélicoïdal (à engrenages)**.

Le rendement moyen d'un réducteur à vis sans fin est de 55% alors que, avec un réducteur hélicoïdal, vous obtiendrez un rendement moyen de 95%.

La puissance qui arrive à la lame sera :

Avec réducteur hélicoïdal :

$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$

Avec réducteur à vis sans fin :

$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

Tout compte fait, en utilisant un réducteur à vis sans fin, on a un "gaspillage" de l'énergie - dissipée sous forme de chaleur - qui n'arrive pas à la lame.

MATERIAUX A COUPER

Aujourd'hui sur le marché il y a un nombre infini de matériaux avec des structures physiques très différentes.

La FLEXIBILITÉ pour une scie est très importante. Une scie à ruban équipée d'onduleur ou variateur mécanique de vitesse permet à l'opérateur de choisir la vitesse de la lame en l'adaptant au type de matériel à couper. **Une seule machine pourra alors couvrir différents besoins de coupe.**

FIABILITÉ DU CONSTRUCTEUR

Est-ce que le constructeur de votre scie à ruban peut se vanter d'une vaste expérience dans ce domaine ? Le réseau du SAV est-il répandu et efficace ?

Dans l'avenir vous pourriez avoir besoin de pièces détachées ou d'une assistance technique.



FMB met à **vos** disposition téléphonique, GRATUITEMENT, un **technicien** qui pourra vous aider à résoudre les petits problèmes ou vous fournira des conseils utiles à l'utilisation d'une SCIE FMB.



FMB **stellt Ihnen** telefonisch und KOSTENLOS **einen Techniker** zur Verfügung, der Sie bei der Lösung kleinerer Probleme unterstützt und Ihnen nützliche Ratschläge zum Gebrauch der SÄGEMASCHINEN von FMB erteilt.

TIPPS ZUM KAUF EINER GUTEN BANDSÄGE-MASCHINE

Bei der Auswahl Ihrer Bandsägemaschine sollten Sie unbedingt einige wichtige Faktoren berücksichtigen:

◆ ROBUSTHEIT DER MASCHINE

Je robuster eine Maschine und je höher ihr Gewicht, desto besser kann sie die Schwingungen dämpfen, die bei dem Schneidprozess entstehen: Die Zähne des Sägeblatts werden weniger beansprucht und halten daher länger, auch die Schnittqualität ist besser.

Bevorzugen Sie daher Maschinen mit massivem Aufbau.

◆ LÄNGE DES SÄGEBLATTS

Ein Sägeblatt von kurzer Länge wird beim Schneiden stärker beansprucht: Die Zähne verschleifen schneller. Bevorzugen Sie also Maschinen, die mit längeren Sägeblättern ausgestattet werden können.

Totzeiten und durch Sägeblattwechsel bedingter Maschinenstillstand sind mit Kosten verbunden.

◆ AM SÄGEBLATT WIRKENDE LEISTUNG

Die Kraft, mit der das Sägeblatt den Schnitt ausführt, hängt nicht nur von der Leistung des Sägeblattmotors ab, sondern auch von dem Typ des in der Sägemaschine eingebauten Untersetzungsgetriebes. Nehmen wir als Beispiel zwei Sägemaschinen an, die mit gleichen Sägeblattmotoren mit 1,1 kW ausgestattet sind.

Eine der Maschinen ist mit **einem Schnecken-Untersetzungsgetriebe** ausgerüstet, die andere dagegen mit **einem Zahnrad-Untersetzungsgetriebe**.

Der mittlere Wirkungsgrad eines Schneckengetriebes beträgt 55%, während das Zahnradgetriebe einen mittleren Wirkungsgrad von 95% erreicht. Die am Sägeblatt bereitgestellte Leistung beträgt also:

◆ **Mit dem Zahnrad-Untersetzungsgetriebe:**

$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$

◆ **Mit dem Schnecken-Untersetzungsgetriebe:**

$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

Unter dem Strich ergibt sich bei Einsatz eines Schneckengetriebes eine Energieverschwendung in Form von als Wärme abgegebener Energie, die nicht am Sägeblatt ankommt.

◆ SCHNITTGUT

Heute bietet der Handel eine unendliche Vielfalt an Materialien an, die sich hinsichtlich ihrer physikalischen Merkmale auch sehr stark voneinander unterscheiden können.

Das Schlagwort in der heutigen Arbeitswelt lautet FLEXIBILITÄT - und dieselbe Forderung gilt auch für Werkzeugmaschinen. Eine mit Frequenzumrichter (oder mechanischem Getriebe) ausgestattete Sägemaschine ermöglicht dem Bediener die Auswahl der Sägeblattgeschwindigkeit, um diese dem Schnittgut anzupassen.

Somit kann eine einzige Maschine die unterschiedlichsten Schnittanforderungen abdecken.

◆ ZUVERLÄSSIGKEIT DES HERSTELLERS

Verfügt der Hersteller Ihrer Sägemaschine über langjährige Erfahrung in der Branche? Ist das Kundendienstnetz effizient?

In der Zukunft benötigen Sie möglicherweise Ersatzteile oder technische Unterstützung.

LUBRIFIANTS SCHMIERMITTEL

ECOLOGIQUES ET BIODEGRADABLES
UMWELTVER-TRÄGLICH UND BIOLOGISCH ABBAUBAR

NEBULA OIL



Le fluide NEBULA OIL est un réfrigérant écologique d'haute qualité, utilisable en tous les travaux mécaniques d'enlèvement de copeaux pour métaux ferreux et liges légères.

On conseille pour les suivants travaux mécaniques : sciure - tournage - fraisage - filetage - brochage - emboutissage et beaucoup d'autres applications.

Paquet de 5 Kg

Das Fluid NEBULA OIL ist ein hochwertiger umweltverträglicher Schmierstoff, der zur Anwendung in allen mechanischen, zerspanenden Bearbeitungsverfahren an eisenhaltigen Metallen und Leichtmetalllegierungen geeignet ist.

Empfohlen für folgende mechanische Bearbeitungen: Sägen - Drehen - Fräsen - Gewindeschneiden - Räumen - Tiefziehen und viele weitere Anwendungen.

Packung 5 Kg

BIO CUT



BIO CUT est un fluide lubri-réfrigérant écologique à base d'esters synthétiques d'origine végétale renouvelable, exonéré de bore, chlore, soufre et donateurs de formaldéhyde.

Il peut travailler sur n'importe quel matériel, de la fonte aux aciers hautement liés au titane, sans salir les alliages jaunes et l'aluminium en garantissant un niveau de nettoyage excellent, des pièces travaillées et des machines.

Paquet de 10 Kg

BIO CUT ist ein umweltverträgliches Kühlschmiermittel auf Grundlage von synthetische Estern aus erneuerbaren Rohstoffe pflanzlichen Ursprungs, frei von Bor, Chlor, Schwefel und Formaldehydpendern.

Zur Bearbeitung aller Arten von Material geeignet, von Gusseisen bis hin zu hochlegiertem Titanstahl, ohne Flecken auf gelben Legierungen und Aluminium zu hinterlassen und unter gleichzeitiger Gewährleistung der optimalen Sauberkeit sowohl der bearbeiteten Werkstücke, als auch der Maschinen.

Packung 10 Kg

ECO OIL 46



ECO OIL 46 est un fluide hydraulique synthétique de haute qualité, obtenu par la synthèse chimique de matières premières non-pétrolières provenant de sources végétales renouvelables. Haute prestation, biodégradable et résistant au feu, il est biodégradable au plus de 60%, comme démontré par le test OECD 301B. Produit conforme aux normes DIN 51524 teil 2 et teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES.

Paquet de 25 Kg

ECO OIL 46 ist eine Hydraulisches Schmiermittel aus hoher Qualität, aus pflanzlichen Quellen gewonnen durch chemische Synthese von Materialien die aus erneuerbaren Quellen ohne Erdöl Spuren gewonnen sind. Dies ist ein Biologisch abbaubar, mit hoher Leistungsfähigkeit und Feuerbeständiges Produkt. Wie von der OECD 301B Prüfung gezeigt, 60% der Komponenten ist biologisch abbaubar. Es respektiert die DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES normen.

Packung 25 Kg

REFRACTOMETRE REFRAKTOMETER



Instrument de mesure optique utilisé pour déterminer le pourcentage d'huile présent dans le liquide de refroidissement.
Modèle ATAGO - Master M - Made in Japan.

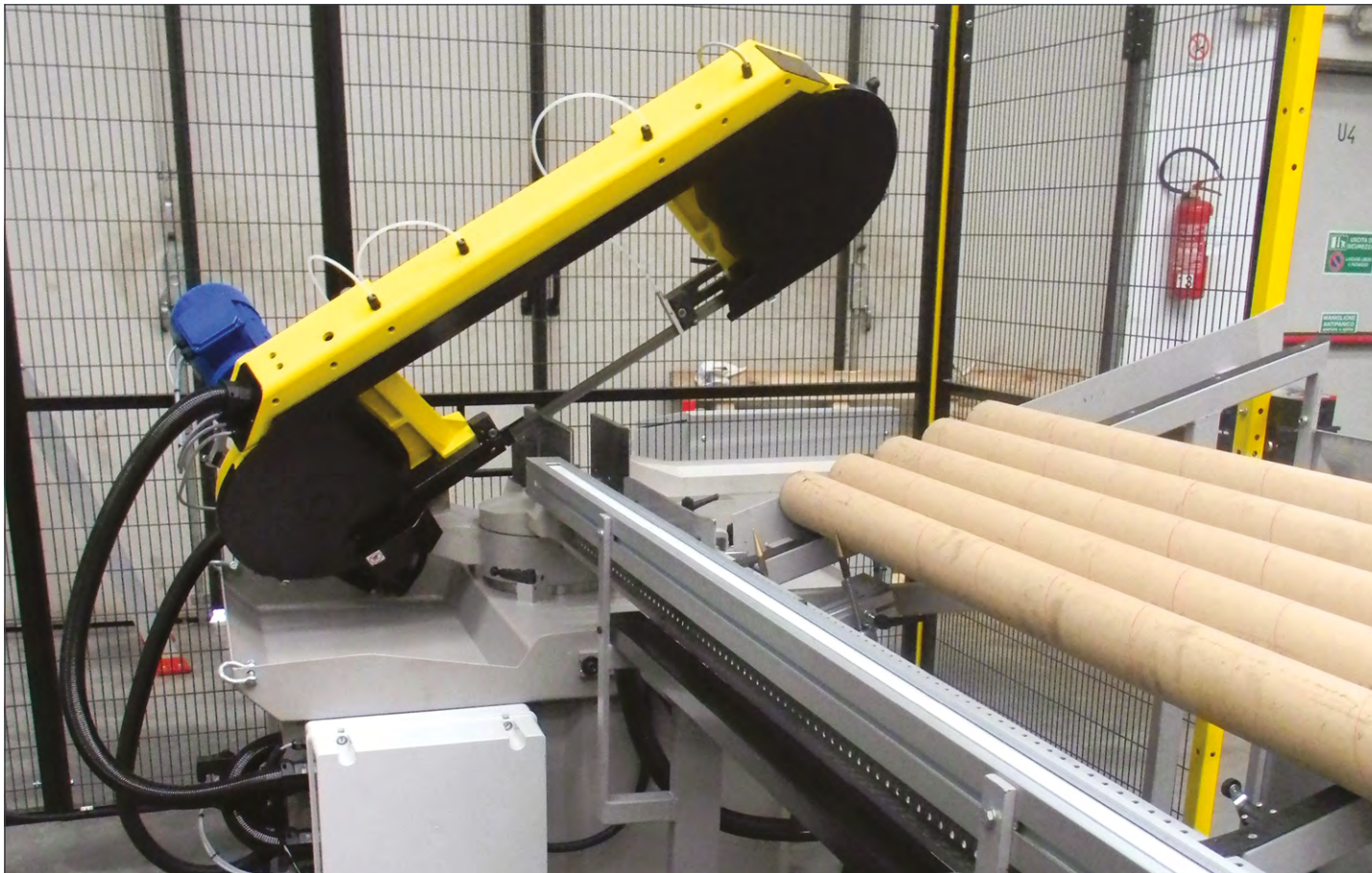
Vorrichtung für die Sichtkontrolle der Prozent Ölmenge die im Kühlmittel hergestellt ist.

Modell ATAGO - Master M - Made in Japan.

MACHINES SPÉCIALES SPEZIALMASCHINEN

FMB peut évaluer la construction de scies à ruban selon des exigences particulières. Ici, des applications que nous avons développées.

Vollautomatische Ladeeinrichtung für den Schnitt von Kartonrohren. Die Steuerung der Ladeeinrichtung und der Sägemaschine erfolgt über eine SPS mit Touchscreen.

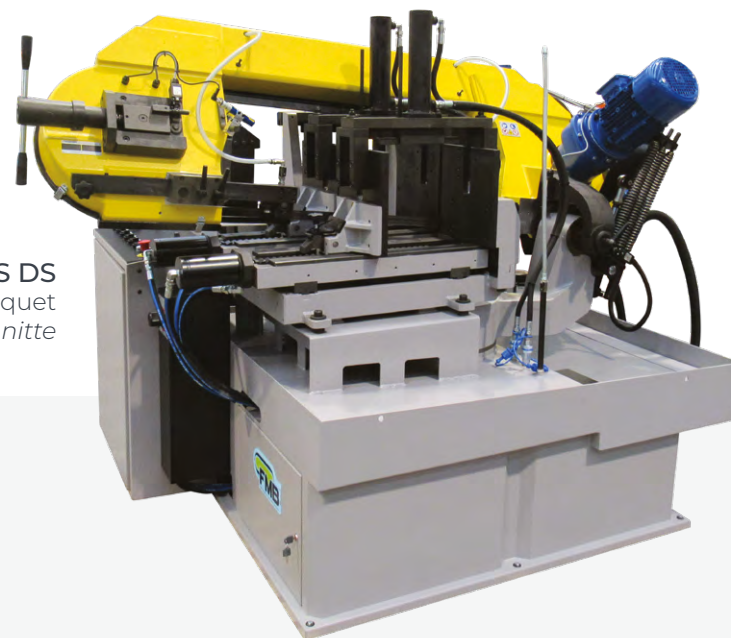


CHARGEUR AUTOMATIQUE

Chargeur de barres automatique pour la coupe de tubes en carton. la gestion de la scie et du chargeur est possible avec un PLC touch screen.

VOLLAUTOMATISCHE LADEEIN RICH- TUNG

Automatischer Materialvorschub für Kartonrohre. Durch einen PLC mit Touch Screen kann man die Maschine kontrollieren.



PEGASUS DS
 avec double étau pour coupes à paquet
 mit doppelte Zwinge für Bündelschnitte



HERCULES TUBES
 avec double étau en auto-centrage
 mit doppelte selbstzentrierende Zwinge



FMB s.r.l. Via Lodi, 7
24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.41.57.600
Tel. +39 035.370.555
info@fmb.it - fmb.it



SEMIAUTOMATIC
H34 BANDSAW MACHINES
09/2023