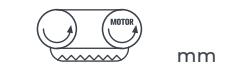


# SEMITAUTOMATIC H34 BANDSAW MACHINES



# LEGENDA

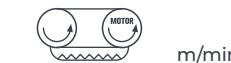
# LEGEND



mm

Dimensioni della lama

Blade dimensions



m/min

Velocità lama metri/minuto

Blade speed meters/minute



Potenza motore lama

Blade motor power



Potenza motore pompa acqua

Water pump power



Potenza motore centralina idraulica

Hydraulic unit motor power



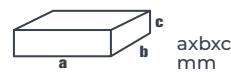
Potenza motore spazzola

Brush motor power



Peso della macchina

Machine weight



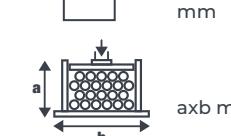
Dimensioni

Dimensions



Altezza del piano di lavoro

Worktop height



Capacità di taglio max con optional taglio a pacco

Max cutting capacity with bundle cut

OPTIONAL  
PS 4.0 ready

Le funzionalità previste sono predisposizioni orientate all'interconnettività specifica dell'Industria 4.0, ma non hanno automaticamente valenza di certificazione, che rimane in capo al cliente a seguito della verifica del processo produttivo finale istituito.

The features provided are predispositions oriented towards the specific interconnectivity of Industry 4.0, but they do not automatically have the value of certification, which remains with the customer following verification of the final production process set up.

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio. Le capacità massime di taglio indicate si riferiscono a sezioni tubolari, per il taglio di sezioni piene le capacità si riducono. Per ulteriori chiarimenti, contattare l'ufficio commerciale.

The indicated maximum cutting capacities refer to tubular sections. For cutting full sections, capacities are reduced. Cutting capacities refer to standard machines. Some options may reduce cutting capacities. For more information about it, contact our commercial department.



# INDICE

# INDEX

---

BANDSAW MACHINES FACTORY.....	4
-------------------------------	---

## H34 SEGATRICI A NASTRO

◆ HERCULES.....	6
◆ HERCULES TUBES.....	8
◆ PEGASUS.....	10
◆ PEGASUS XL.....	12
◆ PEGASUS DS.....	14
◆ PLUTON AIR.....	16
◆ SOLAR.....	18

---

OPTIONAL.....	20
---------------	----

DOTAZIONI ACCESSORIE.....	22
---------------------------	----

TABELLE COMPARATIVE.....	24
--------------------------	----

GUIDA ALL'ACQUISTO.....	26
-------------------------	----

LUBRIFICANTI.....	28
-------------------	----

MACCHINE SPECIALI.....	30
------------------------	----

---

BANDSAW MACHINES FACTORY.....	4
-------------------------------	---

## H34 BANDSAW MACHINES

◆ HERCULES.....	6
◆ HERCULES TUBES.....	8
◆ PEGASUS.....	10
◆ PEGASUS XL.....	12
◆ PEGASUS DS.....	14
◆ PLUTON AIR.....	16
◆ SOLAR.....	18

---

OPTIONAL.....	20
---------------	----

ACCESSORY EQUIPMENTS.....	22
---------------------------	----

COMPARATIVE TABLES.....	24
-------------------------	----

PURCHASING GUIDE.....	26
-----------------------	----

LUBRICANTS.....	28
-----------------	----

SPECIAL MACHINES.....	30
-----------------------	----

# BANDSAW MACHINES FACTORY

## TECNOLOGIA E TRADIZIONE LA MIGLIORE SOLUZIONE

FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è **tra le prime a proporre le segatrici a nastro.**

Grazie alla sua **capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore,** si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore.

Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede **35 modelli, con una capacità di taglio da Ø 200 mm a Ø 540 mm.** In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: **qualità, solidità ed affidabilità.**

## TECHNOLOGY AND TRADITION THE BEST SOLUTION

*FMB was set up in 1982 and was one of the very first companies to propose band sawing machines at a time when the market was dominated by circular saws.*

*Since then, thanks to its great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.*

*Our present range is made of 35 models whose cutting capacity goes from Ø 200 mm up to Ø 540 mm. In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: quality, solidity and reliability.*



## I NOSTRI NUMERI OUR NUMBERS

**40+**

ANNI  
DI ESPERIENZA  
YEARS OF  
EXPERIENCE

**50.000+**

NUMERO DI  
SEGATRICI VENDUTE  
NUMBER OF  
BANDSAW MACHINES SOLD

**15.000+**

ARTICOLI NEL  
MAGAZZINO AUTOMATIZZATO  
ARTICLES IN  
AUTOMATED WAREHOUSE

**35+**

DIVERSI MODELLI  
IN PRODUZIONE  
DIFFERENT MODELS  
IN PRODUCTION

**70+**

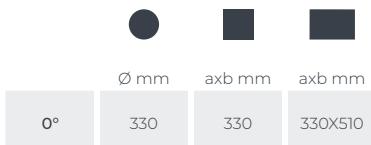
NAZIONI NEL MONDO IN CUI PUOI  
TROVARE SEGATRICI FMB  
NATIONS IN THE WORLD WHERE  
YOU CAN FIND FMB BAND SAW MACHINES

**48.000**

KG CO<sub>2</sub> ANNUA  
NON EMESSA  
KG ANNUAL CO<sub>2</sub>  
NOT ISSUED

# HERCULES

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI A 0°  
SEMIAUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°**



## STANDARD

- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Spazzola motorizzata
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Carter arco incernierato
- ◆ Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- ◆ DTI - Dispositivo per taglio interrotto
  
- ◆ *VHZ - Blade rotation by inverter*
- ◆ *Blade cleaning motorized brush*
- ◆ *Gear box (efficiency 95%)*
- ◆ *Hinged head guard*
- ◆ *Start and return blade height position storing*
- ◆ *DTI - Device for interrupted cut*



## OPTIONAL

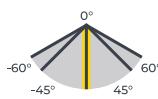
### OPTIONAL

SENS+SD - LX - DOTM - NB 1 BOX - NB 2 BOX - TM  
RPM1 - QEL SMART - ACP

## DOTAZIONI ACCESSORIE

### ACCESSORY EQUIPMENTS

C2 - FM...RSP - FM...RSP DD - RFP1 - RFP2



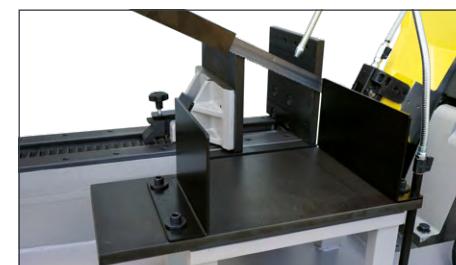
Quadro comandi ergonomico.

Ergonomic control panel.



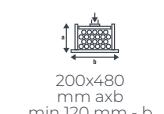
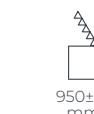
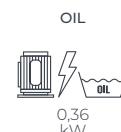
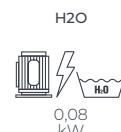
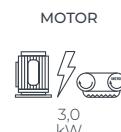
Morsa a scorrimento rapido.

Fast approach vice.



Ampio piano di appoggio in uscita.

Large unloading side support.

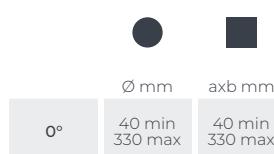




FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.  
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

# HERCULES TUBES

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI A 0° CON MORSA AUTOCENTRANTE  
SEMIAUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR 0° CUTTING WITH SELF-CENTRING VICE



## STANDARD

- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
  - ◆ Spazzola motorizzata
  - ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
  - ◆ Carter arco incernierato
  - ◆ Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
  - ◆ DTI - Dispositivo per taglio interrotto
- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
  - ◆ Blade cleaning motorized brush
  - ◆ Gear box (efficiency 95%)
  - ◆ Hinged head guard
  - ◆ Start and return blade height position storing
  - ◆ DTI - Device for interrupted cut

## OPTIONAL

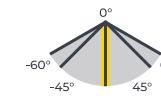
### OPTIONAL

SENS+SD - LX - DOTM - NB 1 BOX - NB 2 BOX - TM  
RPM1 - QEL SMART - ACP

## DOTAZIONI ACCESSORIE

### ACCESSORY EQUIPMENTS

C2 - FM...RSP - FM...RSP DD - RFP1 - RFP2



Morsa autocentrante.

*Self-centring vice.*



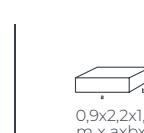
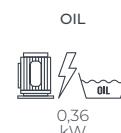
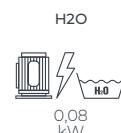
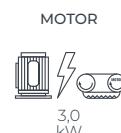
Spazzola motorizzata.

*Blade cleaning motorized brush.*



Piano di appoggio lato scarico.

*Unloading side support.*





FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.  
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

# PEGASUS

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA  
SEMAUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm
0°	330	330	330x510	330x510
45° →	330	330	190x360	330x330
60° →	240	160	160x230	160x230



## STANDARD

- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Spazzola motorizzata
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Carter arco incernierato
- ◆ Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- ◆ Rotazione arco
- ◆ Fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- ◆ DTI - Dispositivo per taglio interrotto



- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ Blade cleaning motorized brush
- ◆ Gear box (efficiency 95%)
- ◆ Hinged head guard
- ◆ Start and return blade height position storing
- ◆ Head rotation
- ◆ Stops at 0°, 45° and 60°
- ◆ DTI - Device for interrupted cut

## OPTIONAL

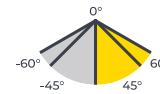
### OPTIONAL

VAT - SENS+SD - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM - RPM1 - QEL SMART - ACP

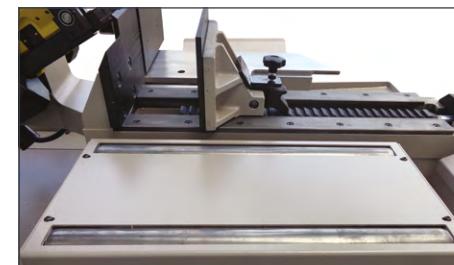
## DOTAZIONI ACCESSORIE

### ACCESSORY EQUIPMENTS

C2 - CRS-PEG - FM...RSP - FM...RSP DD - RFP1 - RFP2



Ampio piano di appoggio in lato carico con ruoli.  
Large loading side support with rollers.



Morsa scorrimento rapido.  
Fast approach vice.



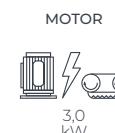
Scala graduata per lettura angoli.  
Graduated scale for angle measure reading.



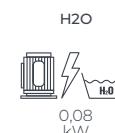
MOTOR  
4120x34x1,1  
mm



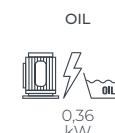
MOTOR  
16÷120  
m/min



MOTOR  
3,0  
kW



H2O  
0,08  
kW



OIL  
0,36  
kW



0,13  
kW



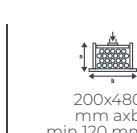
870  
Kg



1,1x2,2x1,6  
m x axbxc



950±10  
mm



200x480  
mm axb  
min 120 mm - b



FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.

FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

# PEGASUS XL

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA  
SEMIAUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm
0°	330	330	330x650	330x650
45° →	330	330	160x500	330x460
60° →	240	160	160x320	160x320

## STANDARD

- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Spazzola motorizzata
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Carter arco incernierato
- ◆ Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- ◆ Rotazione arco
- ◆ Fermi di battuta a 0°, 45° e 60°
- ◆ DTI - Dispositivo per taglio interrotto



- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ Blade cleaning motorized brush
- ◆ Gear box (efficiency 95%)
- ◆ Hinged head guard
- ◆ Start and return blade height position storing
- ◆ Head rotation
- ◆ Stops at 0°, 45° and 60°
- ◆ DTI - Device for interrupted cut

## OPTIONAL

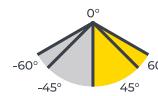
### OPTIONAL

VAT - SENS+SD - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX  
TM - RPM1 - QEL SMART - ACP

## DOTAZIONI ACCESSORIE

### ACCESSORY EQUIPMENTS

C2 XL - CRS-PEG XL - FM...RSP - FM...RSP DD -  
RFP1 XL - RFP2 XL



Riduttore ad ingranaggi.

Reduction gear box.



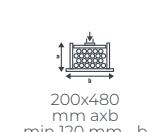
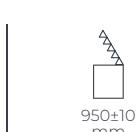
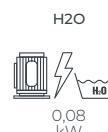
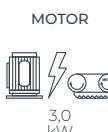
Carter arco incernierato.

Hinged head guard.



Scala graduata per lettura angoli.

Graduated scale for angle measure reading.





FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.  
FMB *sr* reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

# PEGASUS DS

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A SINISTRA E DA 0° A 60° A DESTRA  
SEMIAUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° LEFT AND FROM 0° TO 60° RIGHT**



## STANDARD

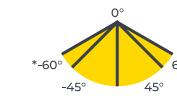
- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ VAT - Visualizzatore angolo di taglio
- ◆ Spazzola motorizzata
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Carter arco incernierato
- ◆ Memorizzazione della posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama
- ◆ Visualizzazione gradi con display
- ◆ Fermi di battuta a -60°/-45°/0°/+45°/+60°
- ◆ Rotazione arco tramite volantino
- ◆ DTI - Dispositivo per taglio interrotto



- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ VAT - Cutting angle degrees display
- ◆ Blade cleaning motorized brush
- ◆ Gear box (efficiency 95%)
- ◆ Hinged head guard
- ◆ Start and return blade height position storing
- ◆ Cutting angle visualization on digital display
- ◆ Stops at -60°/-45°/0°/+45°/+60°
- ◆ Head rotation by handwheel
- ◆ DTI - Device for interrupted cut

	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm
0°	330	330	330x510	330x510
45° →	330	330	180x430	330x400
60° →	280	240	240x270	240x270
← 45°	330	330	150x430	330x330
* ← 60°	240	200	120x280	330x130

\* = L max 400 mm



Ampio piano di appoggio in lato carico con ruoli.  
Large loading side support with rollers.



Visualizzazione gradi con display.  
Cutting angle degrees display.



Spostamento della morsa da destra a sinistra su guide lineari.  
Vice moving from right to left on linear guides.

## OPTIONAL

### OPTIONAL

SENS+SD - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM -

RPM1 - QEL SMART - ACP

## DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

C2 - CRS-PEG DS - FM...RSP - FM...RSP DD - RFP1  
RFP2

### MOTOR



4470x34x1,1 mm

### MOTOR



16÷120 m/min

### MOTOR



3,0 kW

### H2O



0,08 kW

### OIL



0,36 kW



0,13 kW



1190 Kg



1,3x2,3x1,6 m x axbxc



950±10 mm



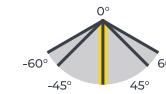
200x480 mm axb  
min 120 mm - b



FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.  
FMB reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

# PLUTON AIR

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI A 0° DI PANNELLI COIBENTATI E GRIGLIATI  
 SEMIAUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTTING AT 0° OF INSULATED BOARDS AND WIRE NETTINGS



## STANDARD

- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Carter arco incernierato
- ◆ Lama inclinata di 3° rispetto al piano
- ◆ NB1 BOX - Nebulizzatore ad un ugello
- ◆ RPM1 - Regolazione pressione morsa
- ◆ DTI - Dispositivo per taglio interrotto



- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ Gear box (efficiency 95%)
- ◆ Hinged head guard
- ◆ Blade inclined 3° to the surface
- ◆ NB1 BOX - One-nozzle sprayer
- ◆ RPM1 - Vice pressure adjustment
- ◆ DTI - Device for interrupted cut

## OPTIONAL

### OPTIONAL

LX - PIAP - RPP - SENS+SD - NB2 BOX - QEL SMART  
 ACP

## DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

FM...RSPL - RFPL2 - RFPL2 PVC



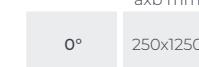
Cilindri pneumatici verticali per il bloccaggio del pezzo.  
 Vertical pneumatic cylinders for workpiece locking.



Discesa arco su colonna a doppia guida lineare.  
 Head drop on column, double linear guide.



Finecorsa di taglio regolabile e finecorsa alzata lama regolabile.  
 Adjustable cutting and head lift limit switches.



0° 250x1250

### MOTOR



5600x34x11  
mm

### MOTOR



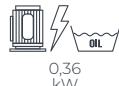
40÷160  
mm/min

### MOTOR



3,0  
kW

### OIL



0,36  
kW



1400  
Kg



1,2x2,8x1,9  
m x axbxc



890±10  
mm

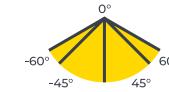


FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.

FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

# SOLAR

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA VERTICALE PER TAGLI DA 0° A 60° A SINISTRA E DA 0° A 60° A DESTRA  
SEMIAUTOMATIC VERTICAL BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° LEFT AND FROM 0° TO 60° RIGHT



## STANDARD

- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Fermi di battuta a -60° e +60°
- ◆ Pannello comandi touch screen con contapezzi e visualizzazione velocità avanzamento arco
- ◆ Lama inclinata di 4,5° rispetto al piano
- ◆ Posizionamento automatico dell'arco a gradi tramite pannello touch screen
- ◆ SENS+SD - Sensore rotazione lama + Stress detector
- ◆ VAT - Visualizzazione angolo di taglio



- ◆ VHZ - Blade rotation by inverter
- ◆ Stops at -60° and +60°
- ◆ Touch screen control panel with piece-counter and head approach speed visualisation
- ◆ Blade inclined 4,5° to the surface
- ◆ Automatic head degrees positioning by touch screen control panel
- ◆ SENS+SD - Blade rotation sensor + Stress detector
- ◆ VAT - Cutting angle degrees display

## OPTIONAL

### OPTIONAL

DMS - LX - NB1 BOX - RPM1 - DMS+RPM2 - TI - RTR/IS  
RTR/US - GTP S - ACP - QEL S - MT-A - MT-AD -  
PS 4.0 ready

	Ø mm	axb mm	axb mm
0°	460	460	560x460
45° →	356	356	356x460
60° →	205	205	205x460
← 45°	385	385	385x460
← 60°	254	254	254x460

## DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

C4 - RFP1S - RFP2S - FM...RSP - FM...RSP DD



Faretto per illuminazione piano di taglio.

Lamp lighting the cutting zone.



Movimentazione carro su guide lineari.

Carriage moving on linear guides.

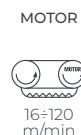


Pannello comandi touch screen con contapezzi e visualizzazione velocità avanzamento arco.

Touch screen control panel with piece-counter and head approach speed visualisation.



MOTOR  
4950x34x1,1  
mm



MOTOR  
16÷120  
m/min



MOTOR  
4,0  
kW



H2O  
0,08  
kW



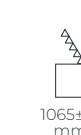
OIL  
1,1  
kW



KG  
1480



2,0x2,7x2,5  
m x axbxc



1065±10  
mm



FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.

FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

# OPTIONAL OPTIONAL

	HERCULES	HERCULES TUBES	PEGASUS	PEGASUS XL	PEGASUS DS	PLUTON AIR	SOLAR
ACP	○	○	○	○	○	○	○
DMS							○
DOTM	○	○	○	○	○		
GTP S							○
LX	○	○	○	○	○	○	○
MT-A							○
MT-AD							○
NB1 BOX	○	○	○	○	○	V	○
NB2 BOX	○	○	○	○	○	○	
PIAP						○	
PS 4.0 Ready							○
QEL SMART	○	○	○	○	○	○	
QEL S						○	
RPM1	○	○	○	○	○	V	○
RPM2							○
RPP						○	
RTR/IS							○
RTR/US							○
SENS+SD	○	○	○	○	○	○	V
TI/S							○
TM	○	○	○	○	○		
VAT			○	○	V		V

○ = OPTIONAL OPTIONAL

V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT

**ACP**

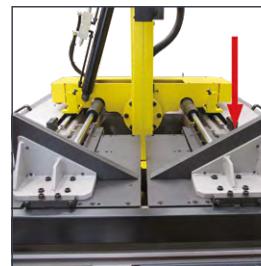
Azionamento ciclo di taglio tramite pedale.

*Cutting cycle start with pedal.*

**LX**

Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser.

*Cutting line lighting device by laser beam.*

**DMS**

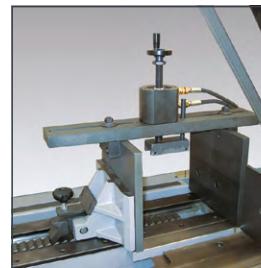
Morsa aggiuntiva per un maggiore bloccaggio del materiale.

*Additional vice for a better work-piece clamping.*

**NB1 BOX / NB2 BOX**

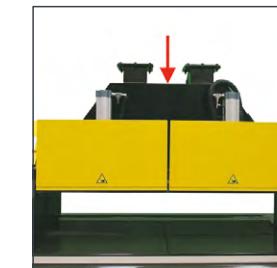
Nebulizzatore ad uno / due ugelli.

*One/two nozzle sprayer.*

**DOTM**

Cilindro verticale per la chiusura a pacco.

*Vertical cylinder for bundle cutting.*

**PIAP**

Cappa di aspirazione per predisposizione ad impianto filtraggio fumi.

*Vacuum system hood for smoke filtering system preparation.*


**QEL SMART**

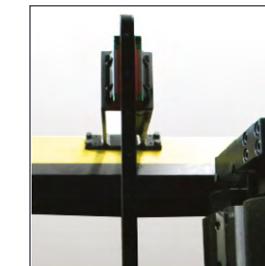
Pannello comandi a leggio con cavo di collegamento lungo 2,5 m.

*Console control panel with connection cable 2,5 m long.*


**RPP**

Rullo folle con salita (all'apertura morse) e discesa (alla chiusura morse) pneumatica.

*Idle roller with pneumatic rise (at vices opening) and descent (at vices closing).*


**TM**

Tastatore meccanico di avvicinamento rapido al materiale.

*Mechanical fast approach device.*


**RPM1**

Regolatore pressione morsa, adatta per taglio di materiali di spessore sottile.

*Vice pressure regulator for thin thickness materials.*


**RTR/IS - RTR/US**

Gli optional RTR/IS e RTR/US consentono di spostare il materiale da tagliare manualmente, ma in modo sicuro e non faticoso.

*The options RTR/IS e RTR/US allow to move the material to be manually cut in a safe and easy way.*


**VAT**

Visualizzatore angolo di taglio.

*Cutting angle display.*


**RPM2**

Regolatore pressione morsa aggiuntiva, adatta per taglio di materiali di spessore sottile.

*Additional vice pressure regulator for thin thickness materials.*


**SENS+SD**

Blocca il ciclo di lavoro quando la lama è poco tesa o si blocca nel materiale.

*It stops the working cycle when the blade is too loose or stuck in the workpiece.*

# DOTAZIONI ACCESSORIE ACCESSORY EQUIPMENTS

	HERCULES	HERCULES TUBES	PEGASUS	PEGASUS XL	PEGASUS DS	PLUTON AIR	SOLAR
C2	C/S	C/S	C/S			C/S	
C2 XL					C/S		
C4							C/S
CNP	S	S	S	S	S		S
CRS-PEG			S				
CRS-PEG XL				S			
CRS-PEG DS					S		
FM RSP	S	S	S	S	S		S
FM RSP DD	S	S	S	S	S		S
FM RSPL					S		
RFP1S						C/S	
RFP2S						C/S	
RFP1	C/S	C/S	C/S		C/S		
RFP2	C/S	C/S	C/S		C/S		
RFPL2						C/S	
RFPL2 PVC						C/S	
RFP1 XL					C/S		
RFP2 XL					C/S		
RM	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S		C/S
RMP	C/S	C/S	C/S		C/S		C/S

C = LATO CARICO LOADING SIDE

S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE



**RFP1**

Hercules / Hercules Tubes / Pegasus / Pegasus DS  
Max 1000 Kg/m - 1 m o 2 m  
H min = 925 mm H max = 980 mm  
Rullo / Roller L = 550 mm

**RFP1 XL**

Pegasus XL  
H min = 925 mm H max = 980 mm  
Rullo / Roller L = 700 mm



**FM..RSP**

Hercules / Hercules Tubes / Pegasus / Pegasus DS / Pegasus XL / Solar



**RFP2**

Hercules / Hercules Tubes / Pegasus / Pegasus DS  
Max 1000 Kg/m  
H min = 925 mm H max = 980 mm  
Rullo / Roller L = 550 mm

**RFP2 XL**

Pegasus XL  
H min = 925 mm H max = 980 mm  
Rullo / Roller L = 700 mm



**FM..RSP DD**

Hercules / Hercules Tubes / Pegasus / Pegasus DS / Pegasus XL / Solar



**RFPL2 / RFPL2 PVC**

Pluton Air  
Max 500 Kg/m  
H min = 870 mm H max = 930 mm  
Rullo / Roller L = 1300 mm



**CRS-PEG**

Pegasus / Pegasus DS / Pegasus XL

Hercules / Hercules Tubes / Pegasus / Pegasus XL / Pegasus DS / Solar



**CNP** Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico. Riscontro misura con ribaltamento pneumatico. *Digital measuring reading system with automatic striker positioning. Measuring striker with pneumatic overturning.*

H min = 925 mm H max = 980 mm

**CNP 4** 4 m Portata / Max load 1.000 Kg/m | Rullo / Roller L = 550 mm

**CNP 6** 6 m Portata / Max load 1.000 Kg/m | Rullo / Roller L = 550 mm



**C2** Max 750 Kg  
H min = 840 mm  
H max = 1015 mm  
Rullo / Roller L = 550 mm



**RMP** Rulliera motorizzata pesante. *Heavy motorized roller table.*

Hercules / Hercules Tubes / Pegasus / Pegasus DS / Solar

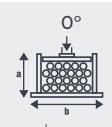
2 m, 4 m, 6 m | H min = 925 mm H max = 980 mm | **RMP S** H min = 1040 mm H max = 1095 mm



**RM** Max 1500 Kg  
**A** H min = 745 mm H max = 820 mm  
**B** H min = 905 mm H max = 980 mm  
Rullo / Roller L = 780 mm

# TABELLE COMPARATIVE COMPARATIVE TABLES

## CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY

	0°				45°→				60°→				<→ 45°				
	 Ø mm	 axb mm	 axb mm	 axb mm	 Ø mm	 axb mm	 axb mm	 axb mm	 Ø mm	 axb mm	 axb mm	 axb mm	 Ø mm	 axb mm	 axb mm	 axb mm	
HERCULES	330	330	330x510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x480
HERCULES TUBES (Ø 40 mm min)	330	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x480
PEGASUS	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-	200x480
PEGASUS XL	330	330	330x650	330x650	330	330	160x500	330x460	240	160	160x320	160x320	-	-	-	-	200x480
PEGASUS DS L max 400 ←60°	330	330	330x510	330x510	330	330	180x430	330x400	280 240	240 200	240x270 120x280	240x270 330x130	330	330	150x430	330x330	200x480
PLUTON AIR	-	-	250x1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SOLAR ←60°	460	460	-	560x460	356	356	-	356x460	205 254	205 254	-	205x460 254x460	385	385	-	385x460	-

## CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

	 mm	 m/min	 kW	 kW	 kW	 kW	 Kg	 m axbxc	 mm
HERCULES	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	840	0,9x2,2x1,6	950±10
HERCULES TUBES	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	830	0,9x2,2x1,6	950±10
PEGASUS	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	870	1,1x2,2x1,6	950±10
PEGASUS XL	4470x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	920	1,1x2,2x1,6	950±10
PEGASUS DS	4470x34x1,1	16÷120	3	0,08	0,36	0,13	1190	1,3x2,3x1,6	950±10
PLUTON AIR	5600x34x1,1	40÷160	3	-	0,36	-	1400	1,2x2,8x1,9	890±10
SOLAR	4950x34x1,1	16÷120	4	0,08	1,1	-	1480	2x2,7x2,5	1065±10



# GUIDA ALL'ACQUISTO PURCHASING GUIDE

## COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

### ◆ ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore.

**Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

### ◆ SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore.

**Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

### ◆ POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%. La potenza che arriverà alla lama sarà:

**Con riduttore ad ingranaggi:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

**Con riduttore a vite senza fine:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

### ◆ MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è **FLESSIBILITÀ**: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare.

**Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.**

### ◆ AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace?

In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.



FMB mette a **vostra disposizione** telefonica, GRATUITAMENTE, **un tecnico** che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB.



*FMB provides you, FREE, phone assistance with a technician who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BANDSAW MACHINE.*

## HOW TO CHOOSE A GOOD BANDSAW MACHINE

While you are choosing your bandsaw machine, we suggest you to consider a few factors:

### ◆ MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better.

**Therefore, prefer machines with a massive structure.**

### ◆ BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development.  
**Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.**

### ◆ POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine. Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW.

One machine is equipped with **a worm gearbox** while the other machine is equipped with **a helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

**With helical gear box:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

**With worm gear box:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

### ◆ MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures.

The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut.

**One machine for different cutting needs.**

### ◆ RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective?

**In the future, you will may need spare parts or technical assistance.**

# LUBRIFICANTI LUBRICANTS

ECOLOGICI E BIODEGRADABILI  
ECO-FRIENDLY AND BIODEGRADABLE

## NEBULA OIL



Il fluido Nebula Oil è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere.

È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - brocciatura - imbutitura e molte altre applicazioni.

**Confezione da 5 Kg**

*The Nebula Oil fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys. It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.*

**Pack of 5 Kg**

## BIO CUT



Bio Cut è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

**Confezione da 10 Kg**

*Bio Cut is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free. It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces an machinery.*

**Pack of 10 Kg**

## ECO OIL 46



Eco Oil 46 è un fluido idraulico sintetico di alta qualità ottenuto per sintesi chimica da materie prime di origine non petrolifera provenienti da fonti vegetali rinnovabili. Altamente performante e resistente al fuoco è biodegradabile oltre il 60% come dimostrato dalla prova OECD 301B. Risponde alle specifiche DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES. Confezione da 25 Kg.

*Eco Oil 46 is a high-quality synthetic hydraulic fluid, obtained by chemical synthesis from raw materials of non-oil origin extracted from renewable plant sources. High performing and fire-resistant product, as shown by the OECD 301B test, is for the 60% of its components biodegradable.*

*It respects the DIN 51524 teil 2 and teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES norms.*

**Pack of 25 Kg**

## REFRACTOMETRE REFRAKTOMETER



Strumento di misura ottico utilizzato per determinare la percentuale di olio presente nel liquido refrigerante.  
Modello ATAGO - Master M - Made in Japan.

*Optical measuring instrument used to determine the percentage of oil present in the coolant.  
Model ATAGO - Master M - Made in Japan.*

# MACCHINE SPECIALI SPECIAL MACHINES

FMB è disponibile a valutare la costruzione di segatrici speciali secondo le esigenze del cliente. Ecco alcune applicazioni che abbiamo sviluppato.

*FMB is available to evaluate the build of special bandsaws following the customer's necessities. Here you can find some applications we developed.*



## CARICATORE AUTOMATICO

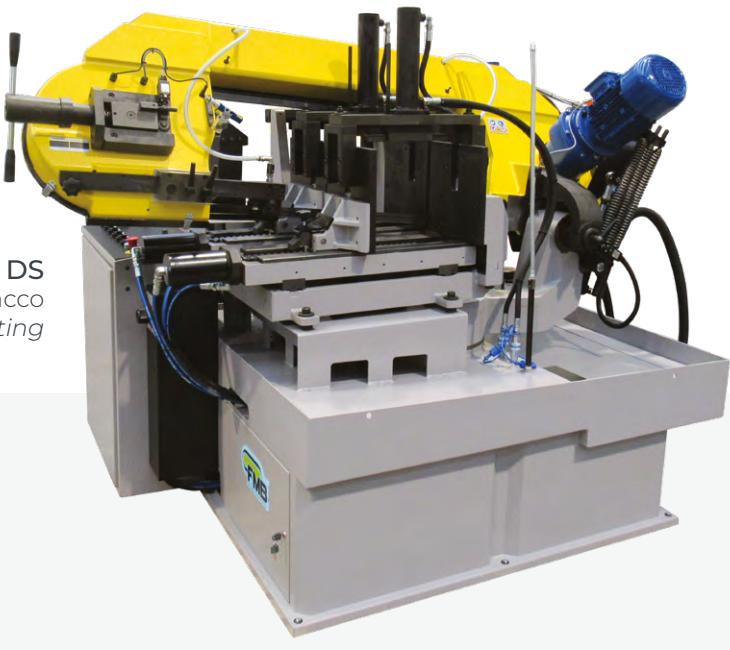
Caricatore automatico per taglio di tubi in cartone. La gestione del caricatore e della segatrice è affidata ad un PLC touch-screen.

## AUTOMATIC LOADING SYSTEM

Automatic loading system for carton pipes cut. The management of the loading system and bandsaw is given to a PLC touch-screen.



**PEGASUS DS**  
con doppia morsa per tagli a pacco  
*for small box pieces bundle cutting*



**HERCULES TUBES**  
con doppia morsa autocentrante  
*with double self-centring vice*



SEMAUTOMATIC  
H34 BANDSAW MACHINES  
09/2023



FMB s.r.l. Via Lodi, 7  
24044 Dalmine (BG) ITALY  
Tel. +39 035.41.57.600  
Tel. +39 035.370.555  
info@fmb.it - [fmb.it](http://fmb.it)

