

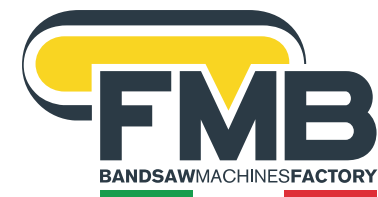
SEMI

AUTO

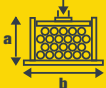
MATIC

BANDSAWMACHINES

H27



LEGENDA | LEGEND

 mm	 Dimensioni della lama	 Blade dimensions
 m/min	Velocità lama metri/minuto	Blade speed meters/minute
 kW	Potenza motore lama	Blade motor power
 kW	Potenza motore pompa acqua	Water pump power
 kW	Potenza motore centralina idraulica	Hydraulic unit motor power
 Kg	Peso della macchina	Machine weight
 axbxc mm	Dimensioni di ingombro. Peso e dimensioni fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono aumentare il peso o le dimensioni della macchina. Per ulteriori chiarimenti contattare l'ufficio spedizioni.	Dimensions. Weight and dimensions refer to the standard machine. Some of the options could increase weight or dimensions of the machine. For more information about it, contact our shipping dpt.
 mm	Altezza del piano di lavoro	Worktop height
 axb mm	Capacità di taglio max e min con optional taglio a pacco. Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.	Max and min cutting capacity with bundle cut. The cutting capabilities refer to the standard machine. Some options may decrease the cutting capacity.
	Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio. Le capacità massime di taglio indicate si riferiscono a sezioni tubolari, per il taglio di sezioni piene le capacità si riducono. Per ulteriori chiarimenti, contattare l'ufficio commerciale.	The indicated maximum cutting capacities refer to tubular sections. For cutting full sections, capacities are reduced. Cutting capacities refer to standard machines. Some options may reduce cutting capacities. For more information about it, contact our commercial department.

INDICE INDEX



BANDSAW MACHINES FACTORY

H27 BANDSAW MACHINES

CENTAURO
SIRIUS
CALIPSO
OMEGA
MAJOR
MERCURY
GALACTIC
SATURN
OPTIONAL H27
DOTAZIONI ACCESSORIE
TABELLE COMPARATIVE
GUIDA ALL'ACQUISTO
LUBRIFICANTI



BANDSAW MACHINES FACTORY

H27 BANDSAW MACHINES

<i>CENTAURO</i>	8
<i>SIRIUS</i>	10
<i>CALIPSO</i>	12
<i>OMEGA</i>	14
<i>MAJOR</i>	16
<i>MERCURY</i>	18
<i>GALACTIC</i>	20
<i>SATURN</i>	22
<i>OPTIONAL H27</i>	24
<i>ACCESSORY EQUIPMENTS</i>	26
<i>COMPARATIVE TABLES</i>	30
<i>PURCHASING GUIDE</i>	32
<i>LUBRICANTS</i>	34

BANDSAWMACHINESFACTORY

**TECNOLOGIA
E TRADIZIONE**
LA MIGLIORE SOLUZIONE

**TECHNOLOGY
AND TRADITION**
THE BEST SOLUTION



FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è **tra le prime a proporre le segatrici a nastro.**

Grazie alla sua **capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore**, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore.

Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede **35 modelli, con una capacità di taglio da Ø 200 mm a Ø 540 mm.** In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: **qualità, solidità ed affidabilità.**

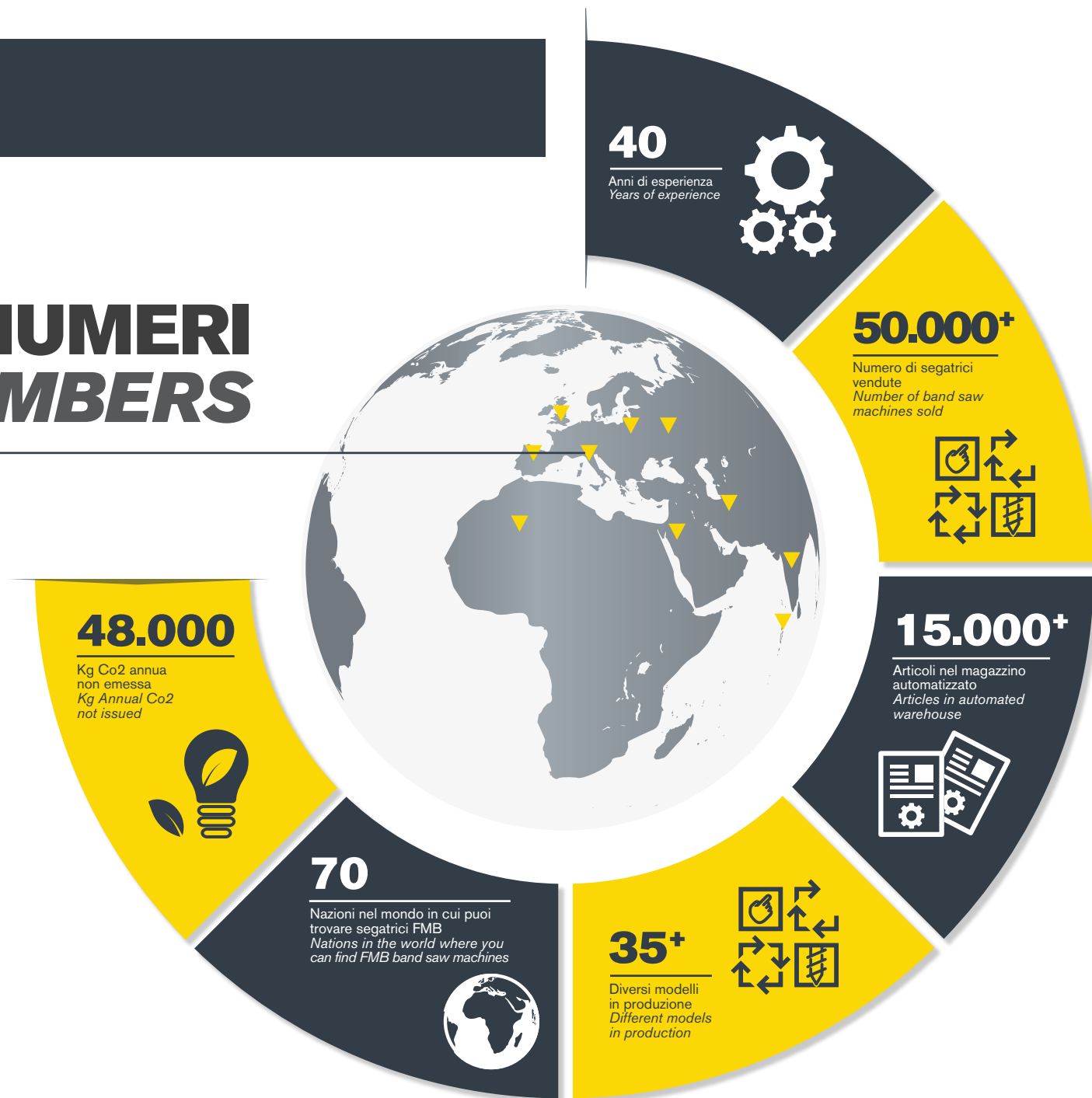


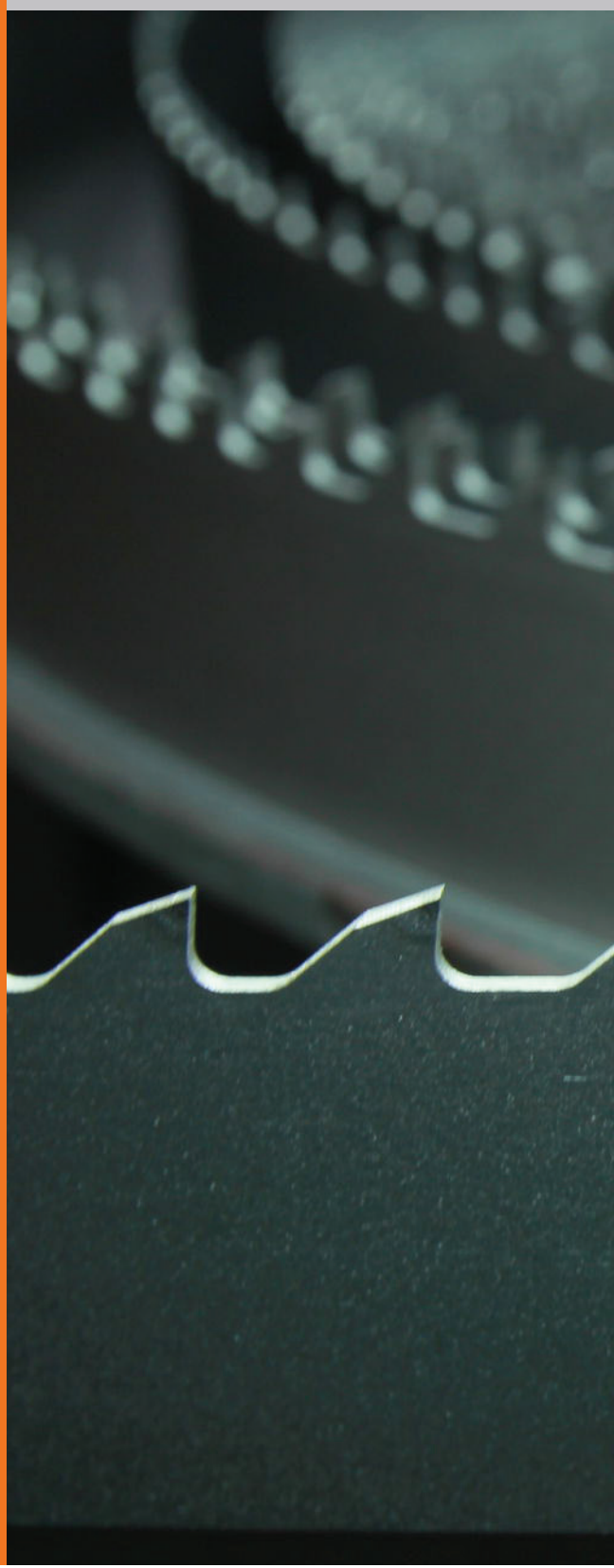
*FMB was set up in 1982 and **was one of the very first companies to propose band sawing machines** at a time when the market was dominated by circular saws.*

*Since then, thanks to its **great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs**, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.*

*Our present range is made of **35 models whose cutting capacity goes from Ø 200 mm up to Ø 540 mm.** In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: **quality, solidity and reliability.***

I NOSTRI NUMERI OUR **NUMBERS**

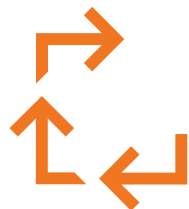




SEMI-AUTOMATIC

BANDSAW MACHINES H27





H27

BANDSAWMACHINES



CENTAURO

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA**
SEMAUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



Standard

- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.
- Possibilità di effettuare tagli in modalità manuale – Kit M
- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.
- Possibility to cut in manual modality – Kit M

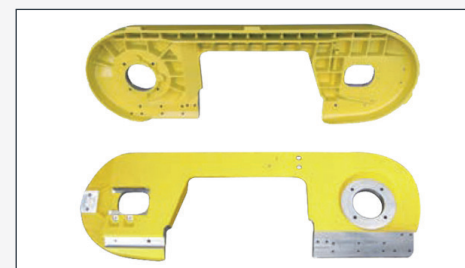


Optional

SENS - VAT - NB1 - NB2 - LX - TM - MT - VH-Z - SR D - ACP

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - RE2G - RE1G - CREC - CRES - RRS - FM..RSE - RM - RCN - RMN



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.



Possibilità di effettuare tagli in modalità manuale con Kit M.

Possibility to cut in manual modality with Kit M.



Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

	Ø	a b a x b	a b a x b	a b a x b
0°	240 mm	240 mm	210x280 mm	240x260 mm
45°→	185 mm	175 mm	140x180 mm	220x165 mm
60°→	115 mm	110 mm	110x110 mm	110x110 mm

 2700x27x0,9 mm	 35+70 m/min	 1,3 kW	 16+120 m/min	 1,5 kW	 0,08 kW	 0,36 kW	 365 Kg	 0,85x1,45x1,45 m a x b x c	 950±10 mm
CENTAURO			CENTAURO+VH-Z						



SIRIUS

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA**
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



Standard

- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.
- Possibilità di effettuare tagli in modalità manuale – Kit M
- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.
- Possibility to cut in manual modality – Kit M

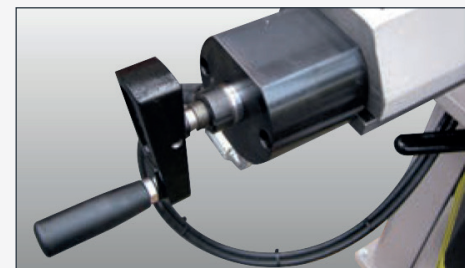


Optional

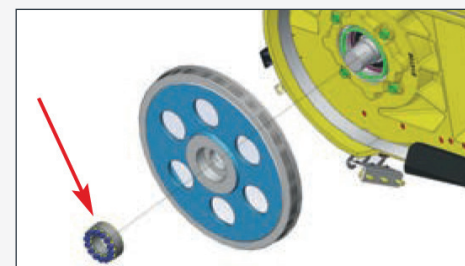
SENS - DOTM - RPM1 - VAT - NB1 - NB2 - LX - TM - MT - RIA - VH2 - SR D - ACP

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - RE2G - RE1G - CREC - CRES - RRS - FM..RSE - RM - RCN - RMN



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.
Material clamping vice made of cast iron with manual positioning and hydraulic locking cylinder.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio).
Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing).



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.
Loading side bar supporting height adjustable roller.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	240 mm	240 mm	210x280 mm	240x260 mm
45°→	185 mm	175 mm	140x180 mm	220x165 mm
60°→	115 mm	110 mm	110x110 mm	110x110 mm

 2700x27x0,9 mm	 35÷70 m/min	 1,3 kW	 16÷120 m/min	 1,5 kW	 0,08 kW	 0,36 kW	 370 Kg	 0,85x1,45x1,45 m axbxc	 950±10 mm	 max 100x250 mm axb min 140 mm - b
SIRIUS			SIRIUS+VH2							

OPTIONAL



CALIPSO

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA
SEMAUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT



Standard

- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e sistema di bloccaggio rapido del pezzo.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.
- Possibilità di effettuare tagli in modalità manuale – Kit M
- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Large material support surface, manual positioning closing vice with fast clamping system.
- Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.
- Possibility to cut in manual modality – Kit M

Optional

SENS - VAT - NB1 - NB2 - LX - DM - TM - MT - VH-Z - SR DS - ACP

Dotazioni accessorie

Accessory equipments

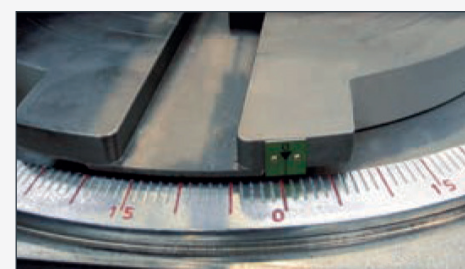
C2 - RE2G - RE1G - CREC - CRES - RRS - FM..RSE - RM - RCN - RMN



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°. Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.



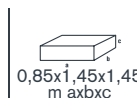
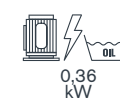
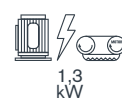
Morsa che scorre trasversalmente per effettuare tagli angolari sia a destra che a sinistra. Vice with transversal sliding to allow the angular cuts to the right and to the left.



L'angolo di taglio è leggibile tramite la scala graduata. The cutting angle is readable by a graduated scale.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	240 mm	240 mm	200x310*	240x270 mm
45°→	175 mm	170 mm	170x170 mm	240x155 mm
60°→	110 mm	105 mm	105x105 mm	140x100 mm
←45°	150 mm	135 mm	125x145 mm	240x65 mm

*Standard 280 mm



CALIPSO

CALIPSO+VH-Z



OMEGA

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA**
 SEMIAUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT**



Standard

- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e dotata di cilindro di chiusura idraulico.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.
- Possibilità di effettuare tagli in modalità manuale – Kit M
- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Large material support surface, manual positioning closing vice with hydraulic locking cylinder.
- Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.
- Possibility to cut in manual modality – Kit M

Optional

SENS - DOTM - RPM1 - VAT - NB1 - NB2 - LX - DMI - TM - MT - VHZ - SR DS - ACP

Dotazioni accessorie

Accessory equipments

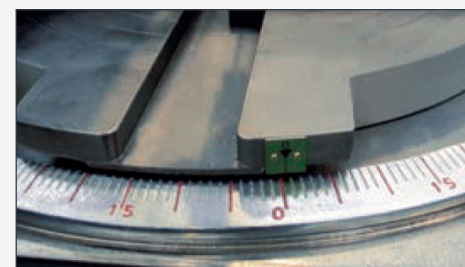
C2 - RE2G - RE1G - CREC - CRES - RRS - FM..RSE - RM - RCN - RMN



Riduttore ad ingranaggi cementati e temprati, con rendimento pari al 95%.
Helical reduction gearbox with hardened gears, efficiency of 95%.



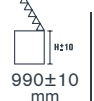
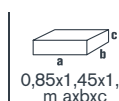
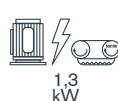
Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.
Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.



L'angolo di taglio è leggibile tramite la scala graduata.
The cutting angle is readable by a graduated scale.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	240 mm	240 mm	200x310*	240x270 mm
45°→	175 mm	170 mm	170x170 mm	240x155 mm
60°→	110 mm	105 mm	105x105 mm	140x100 mm
←45°	150 mm	135 mm	125x145 mm	240x65 mm

*Standard 280 mm



OMEGA

OMEGA+VHZ



FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

MAJOR

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA**
SEMAUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



Standard

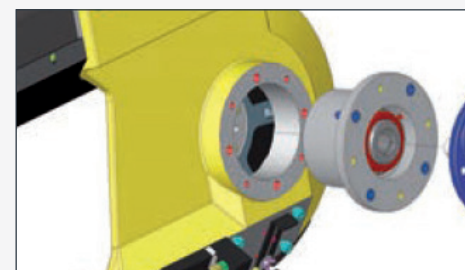
- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.
- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Optional

SENS - VAT - DOTM - RPM1 - NB1 - NB2 - LX - TM - MT - SR D - ACP

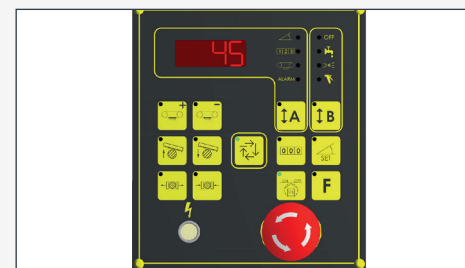
Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - RP2G - RP1G - CRC - CRS - RRS - FM..RS - FM..RI - RM - RCN - RMN



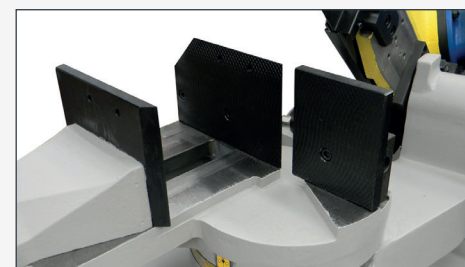
Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, preservando il riduttore dagli sforzi.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, preserving the gear unit by the efforts.



Pannello comandi elettronico con display per visualizzare: quantità dei tagli, velocità lama, angolo di taglio (con optional VAT), allarmi.

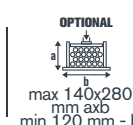
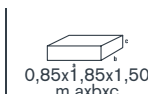
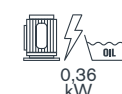
Electronic control panel with display for the visualization of: cuts quantity, blade speed, cut angle (with option VAT), alarms.



Sistema di manovra scorrevole ed efficiente anche ad elevati carichi. Ganascia d'appoggio per il sostegno del materiale in uscita.

Smooth and efficient manoeuvring system even at high loads. Unloading side material supporting jaw.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	260 mm	260 mm	260x370 mm	260x370 mm
45°→	260 mm	260 mm	120x290 mm	260x260 mm
60°→	180 mm	180 mm	90x190 mm	180x180 mm





MERCURY

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA**
 SEMIAUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



Standard

- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.



- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Optional

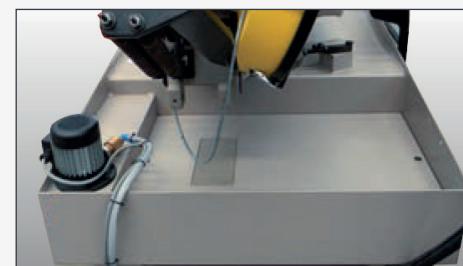
SENS+SD - VAT - DOTM - RPM1 - NB1 - NB2 - LX - TM - MT - SR D - ACP

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - RP2G - RP1G - CRC - CRS - RRS - FM..RS - FM..RI - RM - RCN - RMN



Struttura arco realizzata in 3 parti: testata folle in alluminio, traversa in acciaio strutturale, testata motore in ghisa.
 Head structure in three parts: idle head in aluminum, cross beam in structural steel, motor head in cast iron.



Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile.
 40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible.



Pannello comandi intuitivo, con potenziometro per selezionare la velocità di rotazione lama e spie per visualizzare gli allarmi.
 User-friendly control panel, with potentiometer for the choice of the blade speed and lights for the alarms visualization.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	305 mm	300 mm	300x370 mm	300x370 mm
45°→	260 mm	240 mm	155x260 mm	300x220 mm
60°→	170 mm	160 mm	160x170 mm	255x150 mm





GALACTIC

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



Standard

- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e cilindro di bloccaggio idraulico.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.



- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system.
- Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Optional

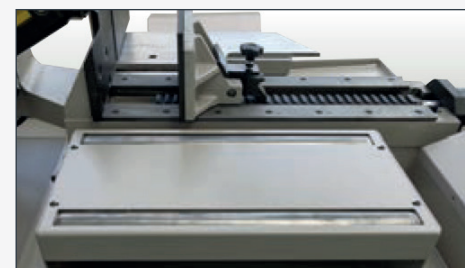
SENS+SD - VAT - DOTM - RPM1 - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - TM - MT - ACP

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - RFP2 - RFP1 - CRS-PEG - FM..RSP - FM..RSP DD - RM - CNP



Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e cilindro di bloccaggio idraulico.
Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system equipped with hydraulic locking cylinder.



2 rulli per l'appoggio del materiale in lato carico posizionati sul basamento.
2 material supporting rollers placed on the loading side of the basement.



La lama è tensionabile manualmente. Un sistema dinamometrico segnala la giusta tensione della lama.
The blade can be manually tightened. A dynamometric system indicates the correct blade tension.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	305 mm	300 mm	240x420 mm	260x410 mm
45°→	260 mm	260 mm	120x290 mm	260x260 mm
60°→	180 mm	180 mm	90x190 mm	180x180 mm





SATURN

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E DA 0° A 45° A SINISTRA**
 SEMIAUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND FROM 0° TO 45° LEFT**



Standard

- Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.
- Morsa chiusura materiale in ghisa, posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.
- Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.
- Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

- Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.
- Material clamping vice in cast iron, with manual hand wheel and hydraulic lock cylinder.
- Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.
- Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Optional

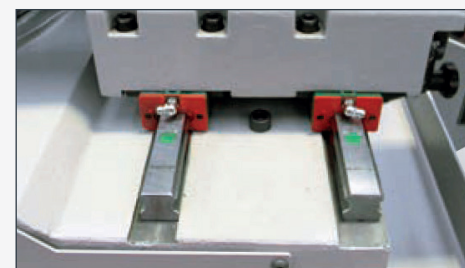
SENS+SD - VAT - DOTM - RPM1 - NB1 - NB2 - LX - DMI - TM - MT - SR DS - ACP

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - RP2G - RP1G - CRC - CRS - RRS - FM..RS - FM..RI - RM - RCN - RMN



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.
Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

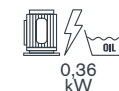


Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.
Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.



Riduttore ad ingranaggi cementati e temprati, con rendimento pari al 95%.
Helical reduction gearbox with hardened gears, efficiency of 95%.

	Ø	b axb	b axb	b axb
0°	305 mm	300 mm	300x375 mm	300x375 mm
45°→	260 mm	240 mm	155x260 mm	300x220 mm
60°→	170 mm	160 mm	160x170 mm	265x150 mm
←45°	280 mm	255 mm	180x280 mm	300x245 mm





OPTIONAL H27

	CENTAURO	SIRIUS	CALIPSO	OMEGA	MAJOR	MERCURY	GALACTIC	SATURN
ACP	O	O	O	O	O	O	O	O
DM			O					
DMI				O				O
DOTM		O		O	O	O	O	O
KIT M	V	V	V	V				
LX	O	O	O	O	O	O	O	O
MT	O	O	O	O	O	O	O	O
NB1	O	O	O	O	O	O		O
NB2	O	O	O	O	O	O		O
NB1 BOX							O	
NB2 BOX							O	
RIA		O						
RPM1		O		O	O	O	O	O
SENS	O	O	O	O	O			
SENS+SD						O	O	O
SR D	O	O			O	O		
SR DS			O	O				O
TM	O	O	O	O	O	O	O	O
VAT	O	O	O	O	O	O	O	O
VHZ	O	O	O	O	V	V	V	V

O = OPTIONAL
V = DOTAZIONE DI SERIE STANDARD EQUIPMENT

ACP: Azionamento del ciclo di taglio tramite pedale. *Cutting cycle start with pedal.*



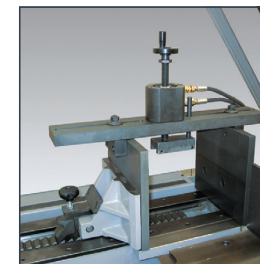
DM: Doppia morsa manuale - tagli a 0°. *Manual double vice - cut at 0°.*



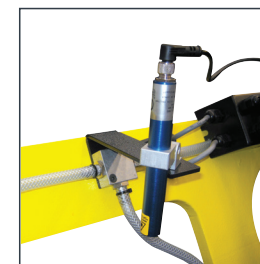
DMI: Doppia morsa idraulica - tagli a 0°. *Hydraulic double vice - cut at 0°.*



DOTM: Dispositivo oleodinamico per taglio a pacco. *Oleodynamic device for bundle cutting.*



LX: Illuminazione linea di taglio con laser. *Laser lighting for cutting line.*

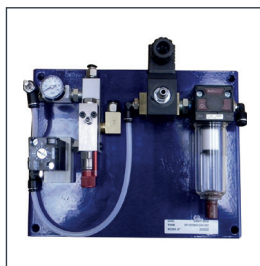


MT: Cilindro lettura tensione lama con manometro. *Blade tension reading cylinder with pressure gauge.*



NB1: Nebulizzatore ad un ugello. *One nozzle sprayer.*

NB2: Nebulizzatore a due ugelli. *Two nozzle sprayer.*



NB1 BOX: Nebulizzatore ad un ugello box. *One nozzle sprayer box.*

NB2 BOX: Nebulizzatore a due ugelli box. *Two nozzle sprayer box.*



RIA: Tramite questo optional è possibile realizzare la rotazione dell'arco fino a 60° a destra idraulicamente (solo per modello Sirius). *This option allows the hydraulic rotation until 60° to the right of the head (only for model Sirius).*



RPM1: Regolatore pressione morsa, adatta per taglio di materiali di spessore sottile. *Vice pressure regulator for thin thickness materials.*



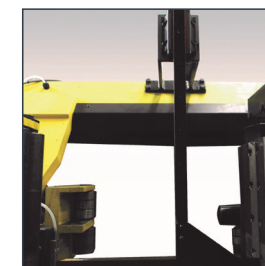
SENS: Blocca il ciclo di lavoro quando la lama è poco tesa o si blocca nel materiale. *It stops the working cycle when the blade is too loose or stuck in the workpiece.*



SR D-SR DS: Assieme supporto rullo Ø = 50 mm. *Roller support assembly Ø = 50 mm.*



TM: Tastatore meccanico di avvicinamento rapido al materiale. *Mechanical fast approach device.*



VAT: Visualizzazione dell'angolo di taglio tramite display (per Mercury, Saturn, Galactic). *Cutting angle visualizer (for Mercury, Saturn, Galactic).*



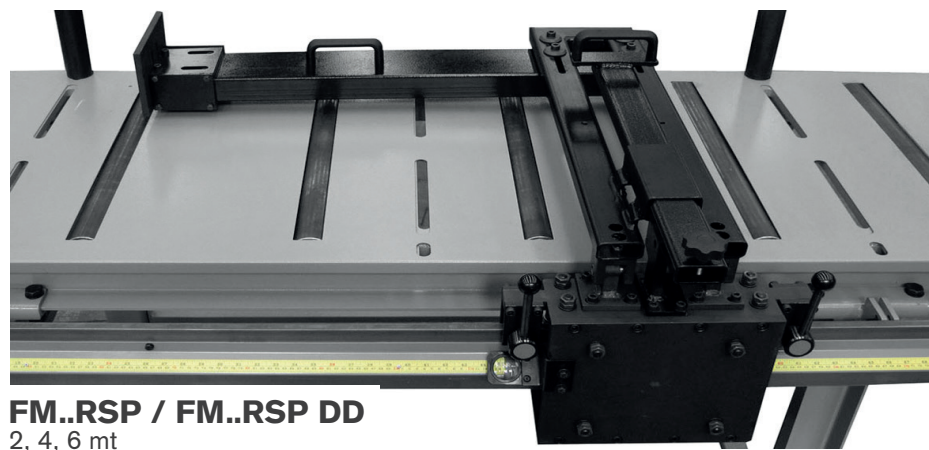
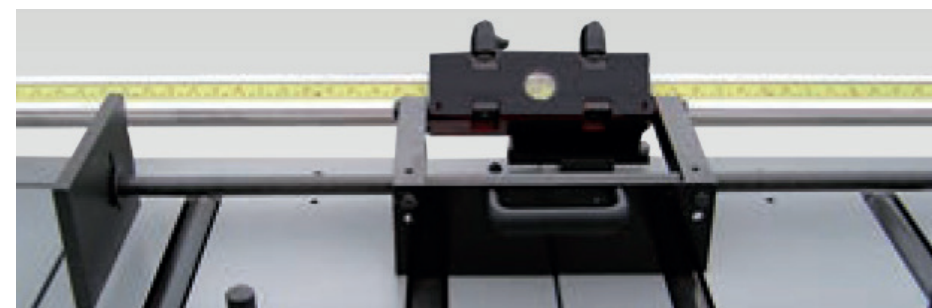
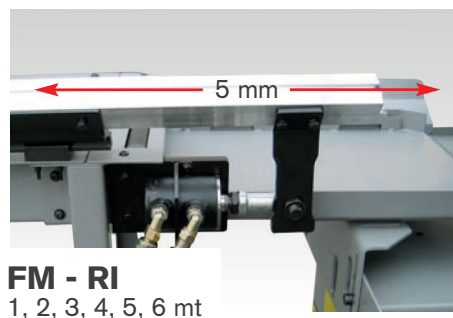
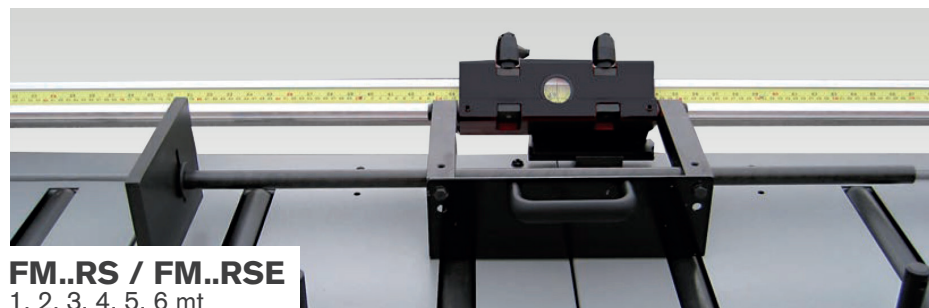
VAT PQB: Visualizzazione dell'angolo di taglio tramite display (per Centauro, Sirius, Calipso, Omega, Major). *Cutting angle visualizer (for Centauro, Sirius, Calipso, Omega, Major).*



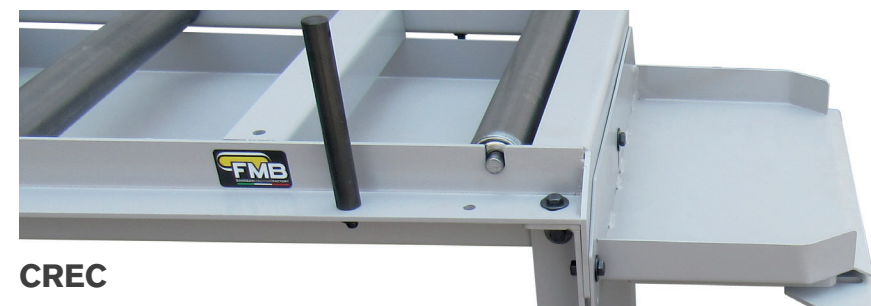
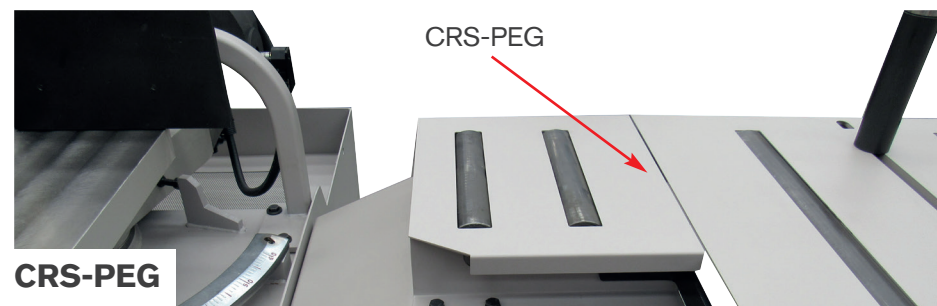
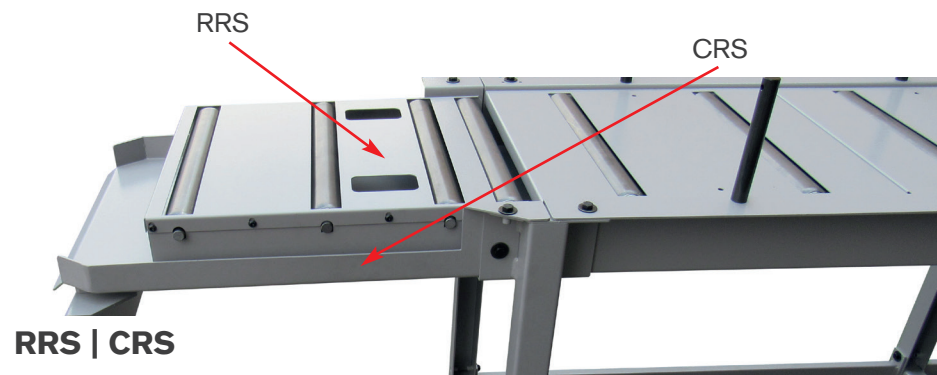
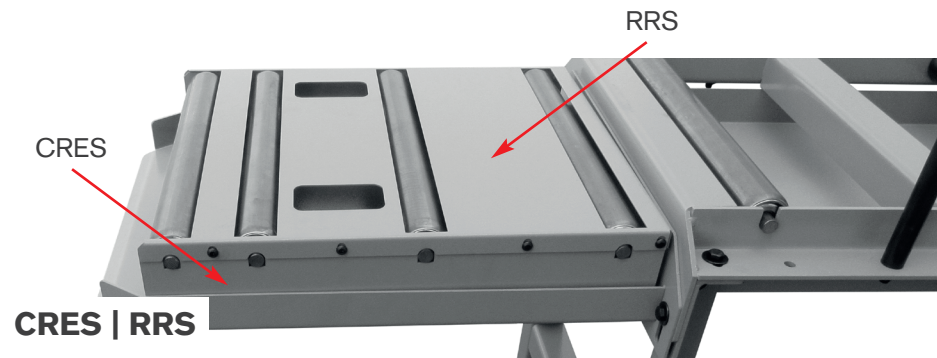
DOTAZIONI ACCESSORIE

	CENTAURO	SIRIUS	CALIPSO	OMEGA	MAJOR	MERCURY	GALACTIC	SATURN
CREC	C	C	C	C				
CRES	S	S	S	S				
CRC					C	C		C
CRS					S	S		S
CRS-PEG							S	
FM RI					S	S		S
FM RS					S	S		S
FM RSE	S	S	S	S				
FM RSP							S	
FM..RSP DD							S	
RRS	S	S	S	S	S	S		S

C = LATO CARICO LOADING SIDE
S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE



ACCESSORY EQUIPMENTS



DOTAZIONI ACCESSORIE

	CENTAURO	SIRIUS	CALIPSO	OMEGA	MAJOR	MERCURY	GALACTIC	SATURN
RFP1							C/S	
RFP2							C/S	
RP2G					C/S	C/S		C/S
RP1G					C/S	C/S		C/S
RE2G	C/S	C/S	C/S	C/S				
RE1G	C/S	C/S	C/S	C/S				
C2	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S
RMN	S	S	S	S	S	S		S
CNP							S	
RCN	S	S	S	S	S	S		S
RM	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S

C = LATO CARICO LOADING SIDE
S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE



RFP1 / RFP2

Max 1000 kg/m - 1m o 2m - Galactic
 H min = 925 mm
 H max = 980 mm
 Rullo / Roller L = 550 mm



RP1G / RP2G

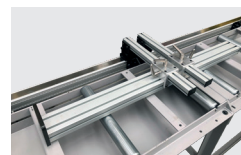
Max 300 kg/m - 1 m
 H min = 910 mm
 H max = 1000 mm
 Rullo / Roller L = 400 mm



RE1G / RE2G

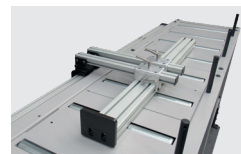
Max 260 kg/m - 1 m
 H min = 940 mm
 H max = 1030 mm
 Rullo / Roller L = 400 mm

ACCESSORY EQUIPMENTS



RMN

Max 260 kg/m - 2, 3, 4, 5, 6 m
Centauro - Sirius - Calipso - Omega -
Major - Mercury - Saturn
H min = 940 mm
H max = 1030 mm
Rullo / Roller L = 400 mm



RCN

Max 300 kg/m - 220 V/50Hz/1ph
2, 3, 4, 5, 6 m
Centauro - Sirius - Calipso - Omega -
Major - Mercury - Saturn
H min = 910 mm
H max = 1000 mm
Rullo / Roller L = 400 mm



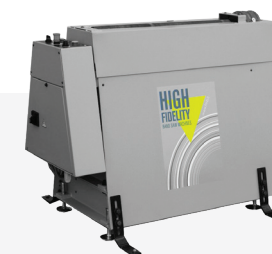
C2

Max 750 kg
H min = 840 mm
H max = 1015 mm
Rullo / Roller L = 550 mm



CNP

Max 600 kg/m - 220V/50Hz/1ph
4, 6 m
Galactic
H min = 925 mm
H max = 980 mm
Rullo / Roller L = 550 mm



RM

Max 1500 kg
Rullo motorizzato /
Motorized roller
L = 780 mm

TABELLE COMPARATIVE

CAPACITÀ DI TAGLIO *CUTTING CAPACITY*

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS																
	0°				45°→				60°→				←45°			
																
	Ø mm	a b mm	a b mm	a b mm	Ø mm	a b mm	a b mm	a b mm	Ø mm	a b mm	a b mm	a b mm	Ø mm	a b mm	a b mm	a b mm
CENTAURO	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
SIRIUS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	100x250
CALIPSO	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
OMEGA	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
MAJOR	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	120x280
MERCURY	305	300	300x370	300x370	260	260	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	120x280
GALACTIC	305	300	240x420	260x410	260	240	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	150x380
SATURN	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245



COMPARATIVE TABLES



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	 mm	 m/min	 kW	 m/min+VHZ	 kW+VHZ	 kW	 kW	 Kg	 m axbxc	 mm
CENTAURO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	360	0,85x1,45x1,45	950
SIRIUS	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	390	0,85x1,45x1,45	950
CALIPSO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,85x1,45x1,45	990
OMEGA	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,85x1,45x1,5	990
MAJOR	3300x27x0,9	-	-	16÷120	1,5	0,08	0,36	580	0,85x1,85x1,50	960
MERCURY	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	640	0,9x1,8x1,5	960
GALACTIC	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	710	1,1x2,1x1,5	950
SATURN	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	780	1x1,8x1,55	990

GUIDA ALL'ACQUISTO

COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

HOW TO CHOOSE A GOOD BAND SAW MACHINE



Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore. **Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore. **Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

▪ Con **riduttore ad ingranaggi**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Con **riduttore a vite senza fine**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è FLESSIBILITÀ: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter (o di variatore meccanico) permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare. **Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.**

AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace? **In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.**

PURCHASING GUIDE



While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better. **Therefore, prefer machines with a massive structure.**

BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development. **Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.**

POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine.

Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW. One machine is equipped with a **worm gearbox** while the other machine is equipped with a **helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

• With **helical gear box**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

• With **worm gear box**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures. The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter (or mechanical variator) allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut. **One machine for different cutting needs.**

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective? **In the future, you will may need spare parts or technical assistance.**

 FMB mette a vostra disposizione telefonica, GRATUITAMENTE, un tecnico che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB.

 FMB provides you, FREE, phone assistance with a technician who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BAND SAW MACHINE.



LUBRIFICANTI LUBRICANTS

**ECOLOGICI E
BIODEGRADABILI**
**ECO-FRIENDLY AND
BIODEGRADABLE**



NEBULA OIL



BIO CUT



Il fluido NEBULA OIL è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere. È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - brocciatura - imbutitura e molte altre applicazioni.



The NEBULA OIL fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys. It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.

BIO CUT è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

BIO CUT is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free. It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces and machinery.





ECO OIL



**RIFRATTOMETRO
REFRACTOMETER**



ECO OIL 46 è un fluido idraulico sintetico di alta qualità ottenuto per sintesi chimica da materie prime di origine non petrolifera provenienti da fonti vegetali rinnovabili. Altamente performante e resistente al fuoco è biodegradabile oltre il 60% come dimostrato dalla prova OECD 301B. Risponde alle specifiche DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES. Confezione da 25 kg.



ECO OIL 46 is a high-quality synthetic hydraulic fluid, obtained by chemical synthesis from raw materials of non-oil origin extracted from renewable plant sources. High performing, biodegradable and fire-resistant product. As shown by the OECD 301B test, this product is for the 60% of its components biodegradable. It respects the DIN 51524 teil 2 and teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES norms. Pack of 25 kg.

Strumento di misura ottico utilizzato per determinare la percentuale di olio presente nel liquido refrigerante.

Modello ATAGO - Master M - Made in Japan.

Optical measuring instrument used to determine the percentage of oil present in the coolant.

Model ATAGO - Master M - Made in Japan.

04/2022

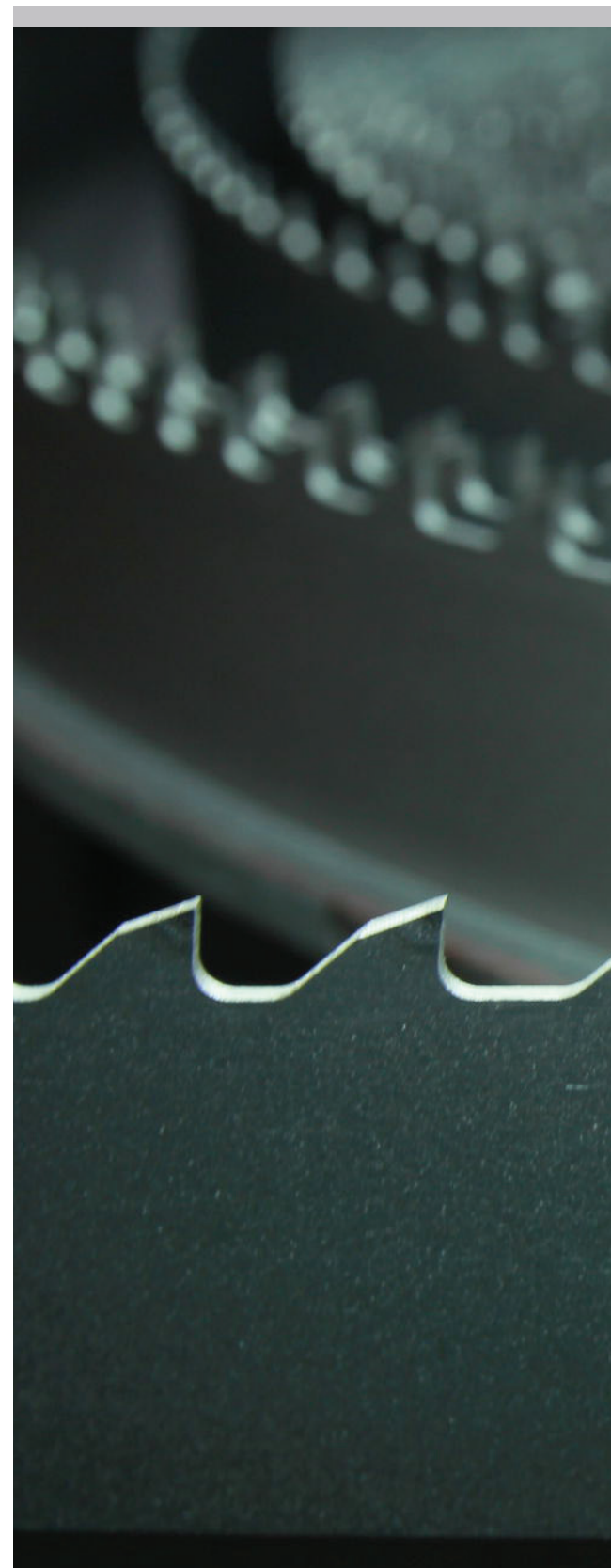


FMB s.r.l.

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY

Tel. +39 035.41.57.600 / +39 035.370.555

info@fmb.it - **fmb.it**



SEMI-AUTOMATIC

BANDSAWMACHINESH27